

MDAΔSPOR®

# MODERN DÜNYA ANLAYIŞI

"Bin bilsende, bir bilene danış..."

## ■ KURUMSAL

Faaliyete başladığımız 1999 yılından itibaren, kurumsal yapısını sürekli geliştiren, yerel ve küresel pazarlara yönelik yatırım ve Ar-Ge çalışmalarına hızla devam eden şirketimiz; sadece Türkiye'nin değil, dünya ülkelerinin de bu konudaki talep ve isteklerini, kaliteden ödün vermeden kısa sürede karşılayacak güçtedir.

Firmamız yaptığı her işin, kendisine referans olacağına bilincinde olup, başarı dolu yıllarının getirdiği bilgi ve deneyimi sayesinde, hedefleri ve vizyonu doğrultusunda, MDA SPOR'u prestijli bir marka haline getirmeyi başarmıştır. Bu düşünceyle kendisini, piyasanın artan kalite anlayışına ve değişen koşullarına göre sürekli yenilemiş ve geliştirmiştir. Gelişen ve güçlenen Türkiye'mizde, spor branşlarıyla ilgili olarak yapılan ve yapılmakta olan projelere; teknik bilgi, detay ve dökümanları kazandırmıştır. Bütün bu çalışmalarının amacı, müşteri memnuniyetini daima zirvede tutmaktır.



## ■ CORPORATE

Our company, which continuously develops its corporate structure and speedily maintaining its investment to the local and global markets and research and development studies since 1999, in which we have gone into action, has the capacity of meeting all demands of not only Turkey but all countries on the world regarding this matter in a short time without conceding quality.

Our company is conscious of that each business, which we carried out, shall be a reference for us, and succeeded to make MDA SPORT a prestigious brand in line with our targets and vision thanks to its knowledge and experience as a result of our years full of success. To this end, it has continuously renewed and developed itself according to the increasing quality understanding and changing conditions of the market. It has brought the technical information, details and documents to the projects performed or to be performed regarding the sports branches in our Turkey, which is developing and strengthening. The purpose of all these works is always providing the remaining of the customer satisfaction at the top.

Murat AYHAN  
Genel Müdür / General Director



## İÇİNDEKİLER | CONTENTS

Spor Sahaları, Zemin Kaplamaları // <i>Sports Areas, Floor Coverings</i> .....	01 - 20
Tel Örgü ve Aydınlatma Sistemleri // <i>Wire Netting And Illumination Systems</i> .....	21 - 24
Özel Projeler // <i>Special Projects</i> .....	25 - 32
Alt Yapı Sistemleri // <i>Infrastructure Systems</i> .....	33 - 38
Basketbol Ekipmanları // <i>Basketball Equipment</i> .....	39 - 58
Voleybol Ekipmanları // <i>Volleyball Equipment</i> .....	59 - 68
Futbol Ekipmanları // <i>Football Equipment</i> .....	69 - 80
Tenis Ekipmanları // <i>Tennis Equipment</i> .....	81 - 86
Hentbol Ekipmanları // <i>Handball Equipment</i> .....	87 - 90
Badminton Ekipmanları // <i>Badminton Equipment</i> .....	91 - 94
Spor Salonu Ekipmanları // <i>Sports Hall Equipment</i> .....	95 - 106



MDA SPOR

**SPOR SAHALARI  
ZEMİN KAPLAMALARI  
SPORTS AREAS  
FLOOR COVERINGS**





#### TEKNİK ÖZELLİKLER

Halı saha zemin kaplamalarında 40-50-55 mm hav yüksekliğinde, granüllü sistem sentetik çim malzeme kullanılmaktadır. Bu sistem sayesinde sporcu sakatlanmaları minimum seviyeye indirgenmektedir. Granül malzeme uygulaması sayesinde daha esnek bir zemin elde edilmektedir.

Uygulama yapılacak zemin ölçülerine göre özel olarak üretilmiş sentetik çim malzeme, zemine serilir. Ceza alanları, penaltı noktaları, v.b. kesimler yapıldıktan sonra, ek yerleri 25-30 cm eninde helmetin bezi ve çift komponentli poliüretan yapıştırıcı malzeme vasıtasıyla yapıştırılır. Yapıştırma işlemi bittikten ve gerekli kontroller yapıldıktan sonra, zemine silisyum quars kum uygulaması yapılır. Bu uygulamada sarfiyat 25-28 kg/m<sup>2</sup> olacaktır. Uygulaması yapılan kum malzeme gerekli ekipmanlar yardımı ile fırçalanır. Bu işlemlerin ardından sahaya SBR granül malzeme uygulaması yapılır. Bu uygulamada sarfiyat 7-8 kg/m<sup>2</sup> olacaktır. Sahaya eşit miktarda serilen granül malzeme gerekli ekipmanlar yardımı ile fırçalanacaktır.

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

Granulated system synthetic grass material of 40-50-55 mm pile height is used in field carpet flooring. Thanks to this system, athlete injuries are reduced to minimum. By means of granulated material application, a more flexible ground is obtained.

Synthetic grass material specially produced in accordance with the ground size to be applied is laid onto the ground. Following the application of the sections like the penalty areas, penalty points, etc., the joints is bonded with the help of polyester bands of 25-30 cm in wide and double-component polyurethane adhesive. Following the end of the bonding process and making the necessary controls, quars silica sand is applied onto the ground. In this application, consumption will be 25-28 kg/m<sup>2</sup>. Sand material applied is brushed with the help of the necessary equipment. Following this process, the SBR granular material is applied onto the field. The consumption will be 7-8 kg/m<sup>2</sup> in this application. Granular material laid on the field in equal amount will be brushed with the help of the necessary equipment.







#### TEKNİK ÖZELLİKLER

Koşu yolu zemin kaplamalarında 40-50-55 mm hav yüksekliğinde, granüllü sistem sentetik çim malzeme kullanılmaktadır. Sentetik çim koşu yolu uygulaması, profesyonel sistem koşu yolu zemin kaplamalarının maliyet açısından yüksek kaldığı yerlerde, kullanışlı ve uygun bir çözüm olmaktadır. Granül malzeme uygulaması sayesinde daha esnek bir zemin elde edilmektedir. Uygulama yapılacak zemin ölçülerine göre özel olarak üretilmiş sentetik çim malzeme, zemine serilir. Koşu yolu ek yerleri 25-30 cm eninde helmetin bezi ve çift komponentli poliüretan yapıştırıcı malzeme vasıtasıyla yapıştırılır. Yapıştırma işlemi bittikten ve gerekli kontroller yapıldıktan sonra, zemine silisyum quars kum uygulaması yapılır. Bu uygulamada sarfiyat 25-28 kg/m<sup>2</sup> olacaktır. Uygulaması yapılan kum malzeme gerekli ekipmanlar yardımı ile fırçalanır. Bu işlemlerin ardından sahaya SBR granül malzeme uygulaması yapılır. Bu uygulamada sarfiyat 7-8 kg/m<sup>2</sup> olacaktır. Sahaya eşit miktarda serilen granül malzeme gerekli ekipmanlar yardımı ile fırçalanacaktır.

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

Granulated system synthetic grass material of 40-50-55 mm pile height is used in racing track floorings. Synthetic grass racing track application is user-friendly and an appropriate solution where professional system racing track ground coverings remains high in terms of cost. A more flexible ground is obtained thanks to granule material. Synthetic grass material specially produced in accordance with the ground size to be applied is laid onto the ground. The racing track joints are bonded with the help of polyester bands of 25-30 cm in wide and double-component polyurethane adhesive. Following the end of the bonding process and making the necessary controls, silisium quars sand is applied onto the ground. In this application, consumption will be 25-28 kg/m<sup>2</sup>. Sand material applied is brushed with the help of the necessary equipment. Following this process, the SBR granular material is applied onto the field in equal amount will be brushed with the help of the necessary equipment.





#### TEKNİK ÖZELLİKLER

Fitness ve çocuk oyun grupları zemin kaplamalarında 40-50-55 mm hav yüksekliğinde, granüllü sistem sentetik çim malzeme kullanılmaktadır. Genellikle çocukların vakit geçirdiği oyun gruplarının altına uygulanan bu sistem sayesinde, sakatlanmalar minimum seviyeye indirilmiştir. Granül malzeme uygulaması sayesinde daha esnek bir zemin elde edilmektedir.

Uygulama yapılacak zemin ölçülerine göre özel olarak üretilmiş sentetik çim malzeme, zemine serilir. Ek yerleri 25-30 cm eninde helmetin bezi ve çift komponentli poliüretan yapıştırıcı malzeme vasıtasıyla yapıştırılır. Yapıştırma işlemi bittikten ve gerekli kontroller yapıldıktan sonra, zemine silisyum quars kum uygulaması yapılır. Bu uygulamada sarfiyat 25-28 kg/m<sup>2</sup> olacaktır.

Uygulaması yapılan kum malzeme gerekli ekipmanlar yardımı ile fırçalanır. Bu işlemlerin ardından sahaya SBR granül malzeme uygulaması yapılır. Bu uygulamada sarfiyat 7-8 kg/m<sup>2</sup> olacaktır. Sahaya eşit miktarda serilen granül malzeme gerekli ekipmanlar yardımı ile fırçalanacaktır.

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

Granulated system synthetic grass material of 40-50-55 mm pile height is used in the fitness and children's game groups floorings. Usually by means of the system applied under the game groups in which the children spent time, injuries are minimized. A more flexible ground is obtained thanks to the application of the granule material .

Synthetic grass material specially produced in accordance with the ground size to be applied is laid onto the ground. The joints are bonded with the help of polyester bands of 25-30 cm in wide and double-component polyurethane adhesive. Following the end of the bonding process and making the necessary controls, silisium quars sand is applied onto the ground. In this application, consumption will be 25-28 kg/m<sup>2</sup>. Sand material applied is brushed with the help of the necessary equipment. Following this process, the SBR granular material is applied onto the field. The consumption will be 7-8 kg/m<sup>2</sup> in this application. Granular material laid on the field in equal amount will be brushed with the help of the necessary equipment





#### TEKNİK ÖZELLİKLER

Genellikle basketbol, voleybol ve tenis sahaları zemin kaplamalarında kullanılan, 20-22-26 mm hav yüksekliğinde kumlu sistem sentetik çim zemin kaplama uygulamasıdır. Oynanılacak branşların toplarının sekmesi açısından, sentetik çim malzeme içine silisyum quars kum dolgusu yapılır. Uzun ömürlü ve kullanışlı bir zemin kaplama sistemidir.

Uygulama yapılacak zemin ölçülerine göre özel olarak üretilmiş sentetik çim malzeme, zemine serilir. Ek yerleri 25-30 cm eninde helmetin bezi ve çift komponentli poliüretan yapıştırıcı malzeme vasıtasıyla yapıştırılır. Yapıştırma işlemi bittikten ve gerekli kontroller yapıldıktan sonra, zemine silisyum quars kum uygulaması yapılır. Bu uygulamada sarfiyat 25-28 kg/m<sup>2</sup> olacaktır. Uygulaması yapılan kum malzeme gerekli ekipmanlar yardımı ile fırçalanır.

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

It is a sanded system synthetic grass flooring application of 20-22-26 mm pile height that is usually used in the basketball, volleyball and tennis courts floor coverings. In terms of bounding the balls to be played, silisium quars sand filler is made into the synthetic grass material. It is a system of long-lasting and useful floor covering.

Synthetic grass material specially produced in accordance with the ground size to be applied is laid onto the ground. The joints are bonded with the help of polyester bands of 25-30 cm in wide and double-component polyurethane adhesive. Following the end of the bonding process and making the necessary controls, silisium quars sand is applied onto the ground. In this application, consumption will be 25-28 kg/m<sup>2</sup>. Sand material applied is brushed with the help of the necessary equipment.





#### TEKNİK ÖZELLİKLER

Genellikle okul bahçelerinde uygulaması yapılan sistem, öğrencilerin güzel vakit geçireceği bir alandır. Sistem kumlu sentetik çim zemin kaplaması ile kaplanmaktadır. Sistem bünyesinde voleybol, basketbol ve futbol branşları oynanabilmektedir. Sistemin etrafı ahşap malzeme ile kapatılır ve bu sistem öğrencilerin sakatlanmaması için özel olarak tasarlanmaktadır.

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

The system that is usually applied to school gardens, is a field where students will have a good time. The system is coated with sanded synthetic grass floor covering. The system is suitable for volleyball, basketball and football. Around the system, specially designed wooden materials are used so that students may not get injured.



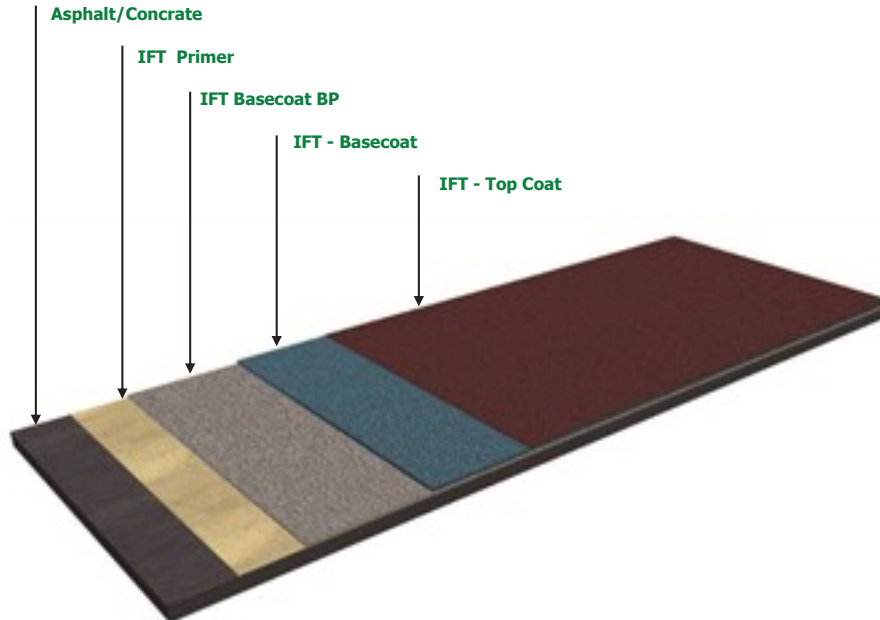


#### TEKNİK ÖZELLİKLER

Asfalt ya da beton zemin temizlendikten, yağ,kir,pas v.b. maddelerden arındırıldıktan sonra primer uygulaması yapılır. Primer uygulaması yapılmış zemin üzerine, lastik ağızlı çekçek yardımı ile zemin durumuna bağlı olarak 0,5-1,5 kg/m<sup>2</sup> sarfiyatla, zemin düzeltici katman uygulaması yapılır. Bu uygulamanın ardından ara kat uygulaması yapılır ve bu katta zemin durumuna göre 0,4-0,6 kg/m<sup>2</sup> malzeme kullanılır. Son kat uygulaması 0,5 kg/m<sup>2</sup> sarfiyat ile zemine iki kat olarak tatbik edilir. Kat uygulamaları yapılırken, uygulaması yapılacak malzemeye, belirli oranlarda temiz su ve silika kum karıştırılacaktır. Kat uygulamalarının bitmesine müteakip özel çizgi boya yardımcı ile oyun çizgileri çizilecektir.

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

Following the cleaning of the asphalt or concrete ground and purifying from oil, dirt, rust, etc., the primer will be applied. Upon the ground in which the primer applied, ground correcting layer will be applied by 0,5-1,5 kg/m<sup>2</sup> consumption depending on the ground condition with the help of rubber edged squeegee. Following this application, intermediate layer is applied and depending on the ground condition, 0.4 to 0.6 kg/m<sup>2</sup> material is used on this ground. The final layer is applied as two coatings by 0,5 kg/m<sup>2</sup> consumption onto the ground. While coating is applied, clean sand and silica sand will be mixed in specific proportions to the material to be applied. Following the coating applications, game lines will be drawn with the help of special line dyes.





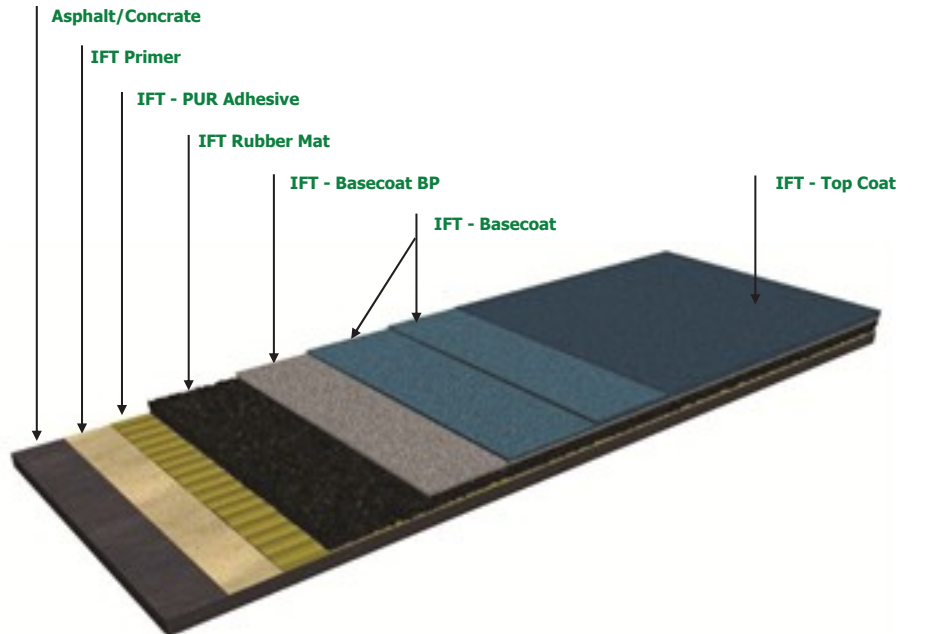
### TEKNİK ÖZELLİKLER

Asfalt ya da beton zemin temizlendikten, yağ,kir,pas v.b. maddelerden arındırıldıktan sonra primer uygulaması yapılır. Primer uygulamasının ardından zemine 4-6-8 mm kalınlıklarında SBR rulo malzeme, çift komponentli poliüretan yapıştırıcı yardımı ile yapıştırılır. Poliüretan yapıştırıcı malzeme 800-1000 gr/m<sup>2</sup> oranında zemine uygulanacaktır.

SBR rulo uygulaması yapılmış zemin üzerine, lastik ağızlı çekçek yardımı ile zemin durumuna bağlı olarak 0,5-1,5 kg/m<sup>2</sup> sarfiyatla, zemin düzeltici katman uygulaması yapılır. Bu uygulamanın ardından ara kat uygulaması yapılır ve bu katta zemin durumuna göre 0,4-0,6 kg/m<sup>2</sup> malzeme kullanılır. Son kat uygulaması 0,5 kg/m<sup>2</sup> sarfiyat ile zemine iki kat olarak tatbik edilir. Kat uygulamaları yapılırken, uygulaması yapılacak malzemeye, belirli oranlarda temiz su ve silika kum karıştırılacaktır. Kat uygulamanın bitmesine müteakip özel çizgi boya yardımcı ile oyun çizgileri çizilecektir.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

Following the cleaning of the asphalt or concrete ground and purifying from oil, dirt, rust, etc., the primer will be applied. Following primer application, SBR roll material of 4-6-8 mm in thickness is bonded onto the ground with the help of two-component polyurethane adhesive. Polyurethane adhesive material will be applied onto the ground at the rate of 800-1000 g/m<sup>2</sup>. Upon the ground in which the SBR roll applied, ground correcting layer will be applied by 0,5-1,5 kg/m<sup>2</sup> consumption depending on the ground condition with the help of rubber edged squeegee. Following this application, intermediate layer is applied and depending on the ground condition, 0,4 to 0,6 kg/m<sup>2</sup> material is used on this ground. The final layer is applied as two coatings by 0,5 kg/m<sup>2</sup> consumption onto the ground. While coating is applied, clean sand and silica sand will be mixed in specific proportions to the material to be applied. Following the coating applications, game lines will be drawn with the help of special line dyes.



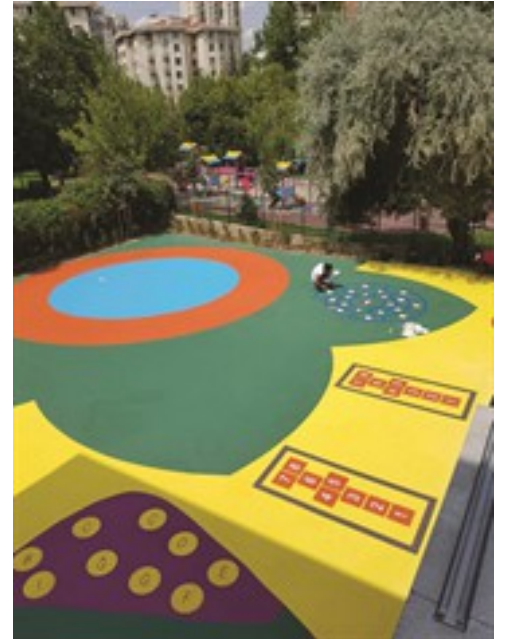
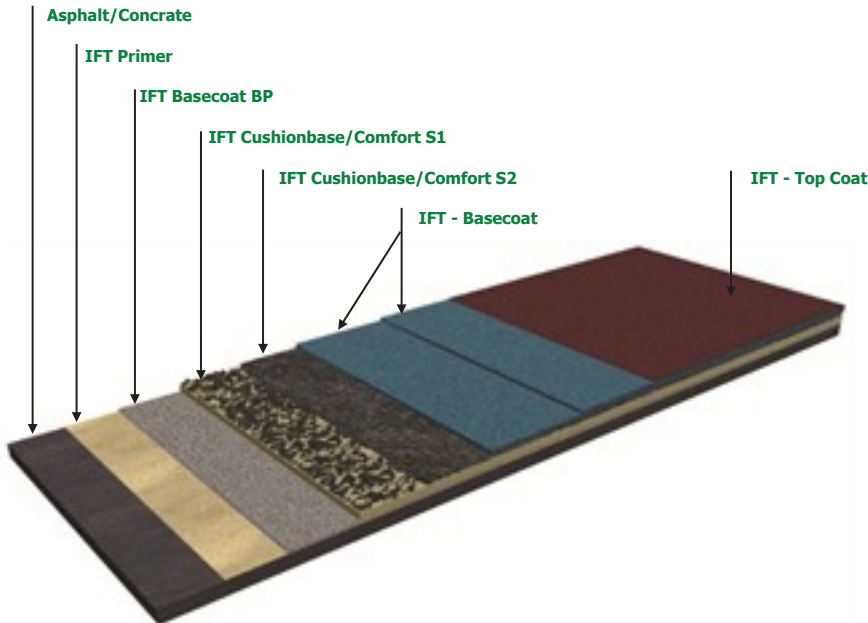


### TEKNİK ÖZELLİKLER

Asfalt ya da beton zemin temizlendikten, yağ,kir,pas v.b. maddelerden arındırıldıktan sonra primer uygulaması yapılır. Primer uygulaması yapılmış zemin üzerine, lastik ağızlı çekçek yardımı ile zemin durumuna bağlı olarak 0,5-1,5 kg/m<sup>2</sup> sarfiyatla, zemin düzeltici katman uygulaması yapılır. Bu katman üzerine 0,5-1,5 mm granüllerin özel akrilik bağlayıcı ile karıştırıldığı, 0,7 kg/m<sup>2</sup> sarfiyatlı yastık katı uygulaması yapılır. Yastık kat üzerine, 0,0-0,5 mm granüllerin özel akrilik bağlayıcı karıştırıldığı, 0,6 kg/m<sup>2</sup> sarfiyatlı ikinci yastık katı uygulaması yapılır. Bu uygulamanın ardından ara kat uygulaması yapılır ve bu katta zemin durumuna göre 0,4-0,6 kg/m<sup>2</sup> malzeme kullanılır. Son kat uygulaması 0,5 kg/m<sup>2</sup> sarfiyat ile zemine iki kat olarak tatbik edilir. Kat uygulamaları yapılırken, uygulaması yapılacak malzemeye, belirli oranlarda temiz su ve silika kum karıştırılacaktır. Kat uygulamalarının bitmesine müteakip özel çizgi boya ile oyun çizgileri çizilecektir.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

Following the cleaning of the asphalt or concrete ground and purifying from oil, dirt, rust, etc., the primer will be applied. Upon the ground in which the primer applied, ground correcting layer will be applied by 0,5-1,5 kg/m<sup>2</sup> consumption depending on the ground condition with the help of rubber edged squeegee. Cushion coating of 0,7 kg/m<sup>2</sup> consumption is applied onto this layer in which 0,5-1,5 mm granules are mixed with special acrylic binder. Upon the cushion coating, a second cushion coating of 0,6 kg/m<sup>2</sup> consumption is applied onto this layer in which 0,0-0,5 mm granules are mixed with special acrylic binder. Following this application, intermediate layer is applied and depending on the ground condition in this layer, 0,4 to 0,6 kg/m<sup>2</sup> material is used. The final layer is applied as two coatings by 0,5 kg/m<sup>2</sup> consumption onto the ground. While coating is applied, clean sand and silica sand will be mixed in specific proportions to the material to be applied. Following the coating applications, game lines will be drawn with the help of special line dyes



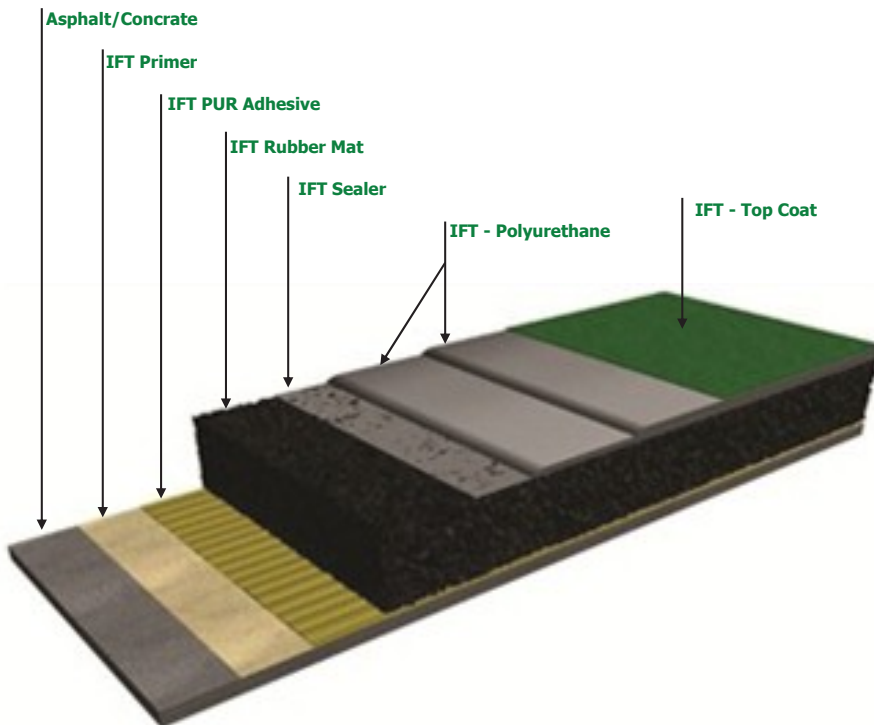


### TEKNİK ÖZELLİKLER

Uygulama yapılacak zemin gerekli ekipmanlar vasıtası ile temizlenir. Zemin ölçülerine göre uygun olarak üretilmiş olan 8 mm kalınlığındaki SBR rulo malzeme, zemine çift komponentli poliüretan malzeme yardımı ile yapıştırılır. Poliüretan yapıştırıcı sarfiyatı 1,4-1,6 kg/m<sup>2</sup> olacaktır. Bu uygulama kür aldıktan sonra zemine sealer ( macun ) uygulaması yapılacaktır. Macun malzeme sarfiyatı 0,9-1,1 kg/m<sup>2</sup> olacaktır. Sealer ( macun ) katmanı kür aldıktan sonra üzerine poliüretan katman uygulaması yapılacaktır. Bu uygulamada sarfiyat 2,3-2,5 kg/m<sup>2</sup> olacaktır ve katman özel tırnaklı mala yardımı ile yapılacaktır. Son katman olarak poliüretan son kat boya uygulaması yapılacaktır. Bu uygulama zemine rulo yardımı ile yapılacaktır ve sarfiyat 0,1-0,2 kg/m<sup>2</sup> olacaktır. Sentetik zemin imali bitmiş yüzeye standartlara uygun oyun çizgileri, özel boyalar ve ekipmanlar vasıtası ile çizilir.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

The ground is be cleaned by means of the necessary equipment. SBR roll material of 8 mm in thickness produced in accordance with the ground standards is bonded onto the ground with the help of two-component polyurethane adhesive. Polyurethane adhesive consumption will be 1,4 to 1,6 kg/m<sup>2</sup>. Following curing, sealer (paste) will be applied onto the ground. Paste material consumption will be 0,9 to 1,1 kg/m<sup>2</sup>. Following curing, polyurethane layer will be applied on the sealer (paste). In this application, consumption will be 2,3 to 2,5 kg/m<sup>2</sup>, and the layer will be made with the help of special claw trowel. Polyurethane finish coating will be applied as the last layer. This application will be made with the help of a roll onto the ground and consumption will be 0,1 to 0,2 kg/m<sup>2</sup>. Game lines in compliance with the standards are drawn by special dyes and equipment onto the synthetic ground.





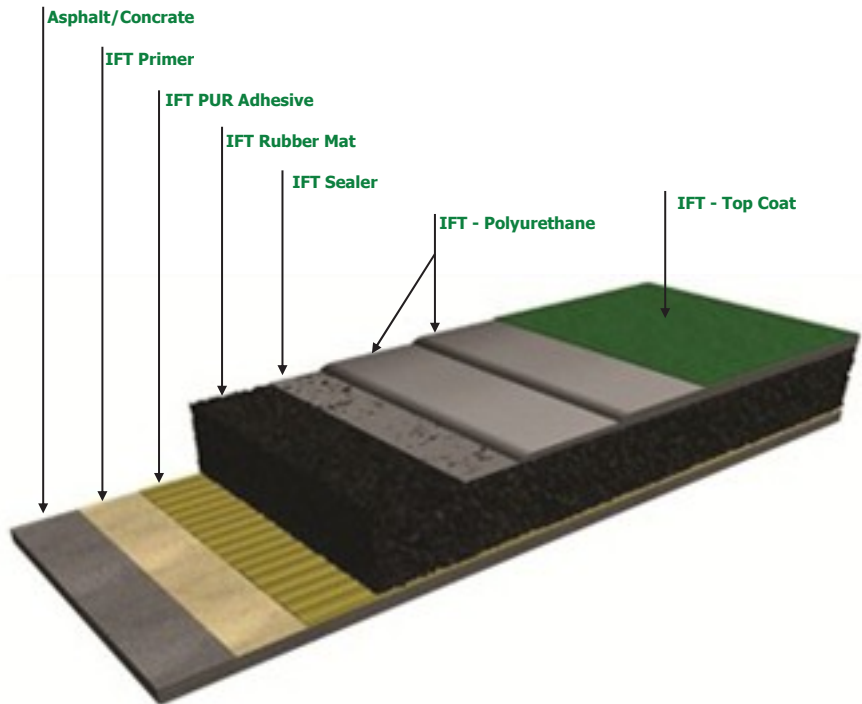


### TEKNİK ÖZELLİKLER

Uygulama yapılacak zemin gerekli ekipmanlar vasıtası ile temizlenir. Zemin ölçülerine göre uygun olarak üretilmiş olan 10 mm kalınlığındaki SBR rulo malzeme, zemine çift komponentli poliüretan malzeme yardımı ile yapıştırılır. Poliüretan yapıştırıcı sarfiyatı 1,4-1,6 kg/m<sup>2</sup> olacaktır. Bu uygulama kür aldıktan sonra zemine sealer ( macun ) uygulaması yapılacaktır. Macun malzeme sarfiyatı 0,9-1,1 kg/m<sup>2</sup> olacaktır. Sealer ( macun ) katmanı kür aldıktan sonra üzerine poliüretan katman uygulaması yapılacaktır. Bu uygulamada sarfiyat 2,3-2,5 kg/m<sup>2</sup> olacaktır ve katman özel tırnaklı mala yardımı ile yapılacaktır. Son katman olarak poliüretan son kat boya uygulaması yapılacaktır. Bu uygulama zemine rulo yardımı ile yapılacaktır ve sarfiyat 0,1-0,2 kg/m<sup>2</sup> olacaktır. Sentetik zemin imali bitmiş yüzeye standartlara uygun oyun çizgileri, özel boyalar ve ekipmanlar vasıtası ile çizilir.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

The ground is be cleaned by means of the necessary equipment. SBR roll material of 10 mm in thickness produced in accordance with the ground standards is bonded onto the ground with the help of two-component polyurethane adhesive. Polyurethane adhesive consumption will be 1,4 to 1,6 kg/m<sup>2</sup>. Following curing, sealer (paste) will be applied onto the ground. Paste material consumption will be 0,9 to 1,1 kg/m<sup>2</sup>. Following curing, polyurethane layer will be applied on the sealer (paste). In this application, consumption will be 2,3 to 2,5 kg/m<sup>2</sup>, and the layer will be made with the help of special claw trowel. Polyurethane finish coating will be applied as the last layer. This application will be made with the help of a roll onto the ground and consumption will be 0,1 to 0,2 kg/m<sup>2</sup>. Game lines in compliance with the standards are drawn by special dyes and equipment onto the synthetic ground.



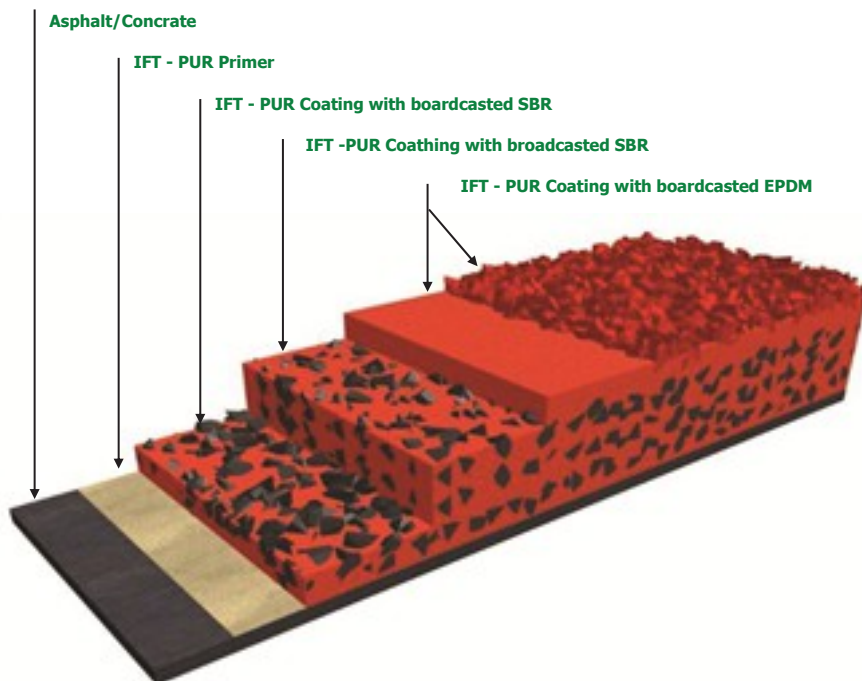


### TEKNİK ÖZELLİKLER

İmalatın ilk aşamasında zemin basınçlı su ve hava ile temizlendikten sonra kaplamanın yapılacağı bölgeye primer uygulaması 0,150-0,200 kg/m<sup>2</sup> sarfiyatla zemine uygulanacaktır. Primer uygulaması kūr aldıktan sonra zemine, ithal poliüretan malzeme 2,4kg/m<sup>2</sup> sarfiyatla uygulanacaktır ve malzemenin kūr alması beklenmeden üzerine 1-4 mm SBR granül malzeme serilecektir. Bu katman kūr aldıktan sonra, serilen SBR malzemenin fazlası süpürülerek toplanacaktır ve ithal poliüretan malzeme zemine, 2,4 kg/m<sup>2</sup> sarfiyatla uygulanacaktır ve malzeme kūr almadan üzerine SBR granül malzeme serilecektir. Bu katman kūr aldıktan sonra SBR malzemenin fazlası süpürülerek toplanacaktır. Bu katman iki sefer uygulanacaktır ve nihai kalınlık min. 10 mm olacaktır. Bu katmandan sonra zemine ithal poliüretan malzeme, 2,4 kg/m<sup>2</sup> sarfiyat ile uygulanacaktır ve malzeme kūr almadan üzerine, 0,5-2,5 mm çapında ithal EPDM malzeme serilecektir. Serilen malzemenin fazlası süpürülerek toplanacaktır. (Sentetik kaplama uluslar arası atletizm federasyonları birliği IAAF şartlarına, EU normlarına ve Alman standardı DIN- 18035/6 veya muadili diğer ulusal standartlara uygun olarak yapılacaktır.)

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

In the first stage of production, after cleaning the ground with pressurized water and air, the primer application will be done with 0,150-0,200 kg/m<sup>2</sup> consumption in the areas in which the coating will be applied. After curing following the primer application, imported polyurethane material will be applied by 2,4kg/m<sup>2</sup> consumption on the ground and 1-4 mm SBR granular material will be laid without waiting for the material to have cure. After having the cure, this layer will be picked up by sweeping the excess of the SBR material laid and imported polyurethane material will be applied by 2,4 kg/m<sup>2</sup> consumption on the ground and imported SBR granular material will be sprinkled before the material will cure. Following this layer had the cure, the excess of the SBR material will be picked up by sprinkling. This layer will be applied two times and the final thickness will be 10 mm in minimum. After this layer, imported polyurethane material will be applied by 2,4 kg/m<sup>2</sup> consumption on the ground and before the material has the cure, imported EPDM material of 0,5-2,5 mm in diameter will be sprinkled. The excess amount of the material laid will be picked up by sprinkling. (Synthetic coating will be carried out in accordance with IAAF requirements of the International Association of Athletics Federations, EU norms and the German standard DIN-18035/6 or other equivalent national standards).



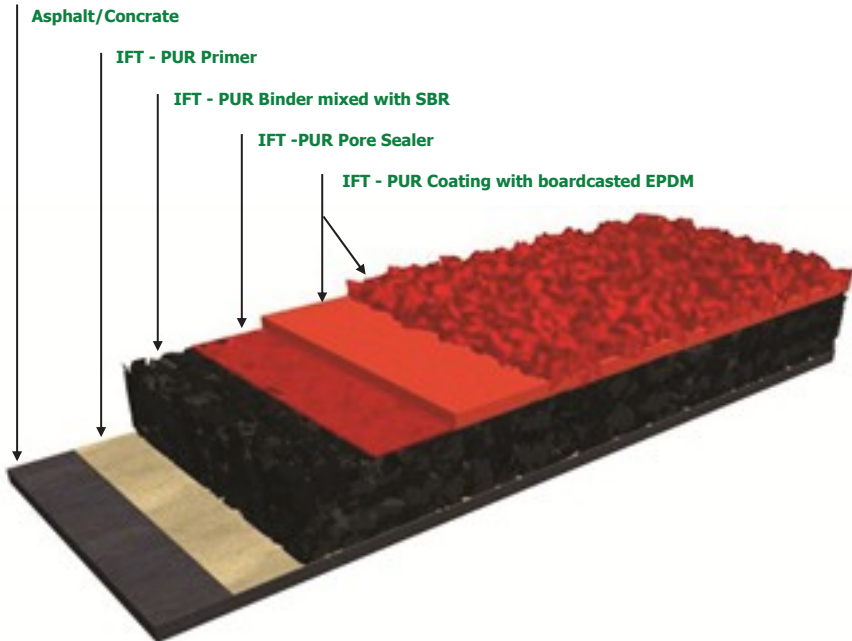


### TEKNİK ÖZELLİKLER

İmalatın ilk aşamasında zemin basınçlı su ve hava ile temizlendikten sonra kaplamanın yapılacağı bölgeye primer uygulaması 0,150-0,200 kg/m<sup>2</sup> sarfiyatla zemine uygulanacaktır. Primer uygulaması kūr aldıktan sonra İthal Poliüretan Prepolimer (Binder) ile bağlanmış 1-3 ya da 1 – 4 mm çapında SBR granül malzeme, özel makinalar yardımı ile sahaya serilecektir. Bu katman 10 mm'den düşük olmayacaktır. Bu katman kūr aldıktan sonra 1 kat çift komponentli-thixotropic sealer (macun) uygulaması yapılır. Bu katman kūr aldıktan ve gerekli kontroller yapıldıktan sonra kiremit renkli saf poliürtan bağlayıcı zemine 3 mm kalınlıkta, taraklı mala vasıtası ile uygulanır. Bu katman henüz kūr almamışken, üzerine 1-4 mm çapında EPDM malzeme serpilir. Bu katman kūr aldıktan sonra, zeminde kalan EPDM malzeme süpürülerek toplanır. Sistemin bitmiş hali min. 13 mm kalınlıkta olacaktır. (Sentetik kaplama uluslar arası atletizm federasyonları birliği IAAF şartlarına, EU normlarına ve Alman standardı DIN- 18035/6 veya muadili diğer ulusal standartlara uygun olarak yapılacaktır.)

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

In the first stage of production, after cleaning the ground with pressurized water and air, the primer application will be done with 0,150-0,200 kg/m<sup>2</sup> consumption in the areas in which the coating will be applied. After having the cure following the primer application, SBR granular material having a diameter of 1-3 or 1-4 mm tied with Imported Polyurethane Prepolymer (Binder) will be laid on the field with the help of special machines. This layer should not be lower than 10 mm. After curing this layer, one layer two-component thixotropic sealer (paste) will be applied. This layer will be applied onto the brick colored pure polyurethane soil binder having 3 mm in thickness by a comb trowel following curing and the necessary controls. EPDM material of 1-4 mm in diameter will be sprinkled before this layer had not cured yet. After this layer cured, EPDM material remained on the ground are picked up by sprinkling. System will be 13 mm in thickness in minimum when finished. (Synthetic coating will be carried out in accordance with IAAF requirements of the International Association of Athletics Federations, EU norms and the German standard DIN-18035/6 or other equivalent national standards)



■ Primer uygulaması kūr aldıktan sonra İthal Poliüretan Prepolimer (Binder) ile bağlanmış 1-3 ya da 1 – 4 mm çapında SBR granül malzeme, özel makinalar (finisher) yardımı ile sahaya serilecektir.

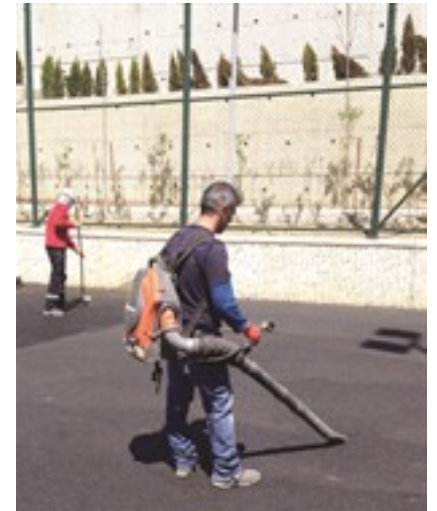
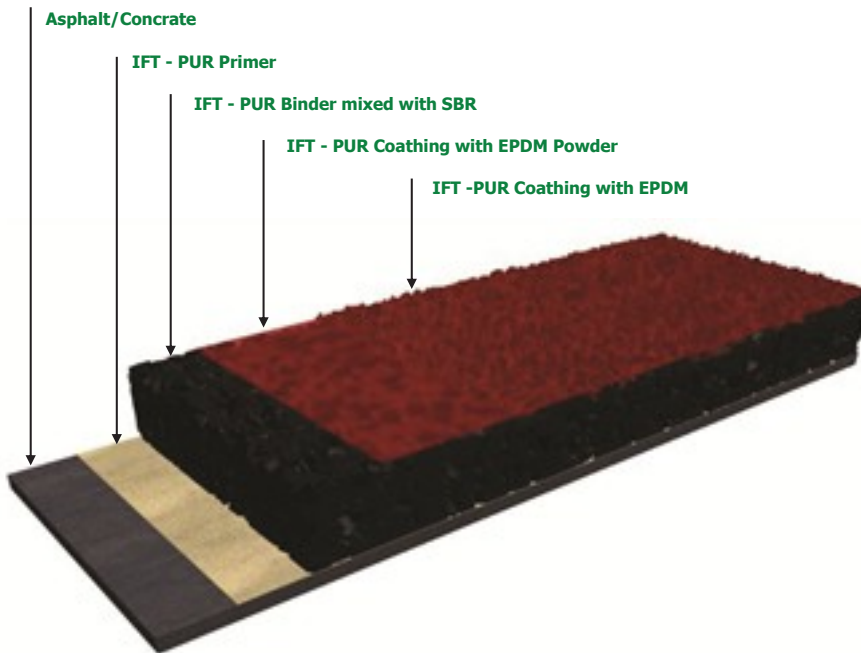


### TEKNİK ÖZELLİKLER

İmalatın ilk aşamasında zemin basınçlı su ve hava ile temizlendikten sonra kaplamanın yapılacağı bölgeye primer uygulaması 0,150-0,200 kg/m<sup>2</sup> sarfiyatla zemine uygulanacaktır. Primer uygulaması kür aldıktan sonra İthal Poliüretan Prepolimer ( Binder ) ile bağlanmış 1-3 ya da 1 – 4 mm çapında SBR granül malzeme, özel makineler yardımı ile sahaya serilecektir. Bu katman 10 mm'den düşük olmayacaktır. Bu katman kür aldıktan sonra tek komponentli, ithal poliüretanın, 0,5-1,5 mm çapında EPDM granüllerle bu iş için özel üretilmiş makineler yardımıyla karıştırılıp basınçla zemin üzerine püskürtülmesi ile elde edilen son kat uygulaması yapılacaktır. Bu katman tekstüre bir yüzey oluşturacak, malzeme sarfiyatı iki aşamalı uygulama ile birim m<sup>2</sup> de minimum 1,6 kg poliüretan ve 1,5 kg EPDM den oluşacaktır. Uygulama sonunda toplam kalınlık 13 mm olacaktır. ( Sentetik kaplama uluslar arası atletizm federasyonları birliği IAAF şartlarına, EU normlarına ve Alman standardı DIN- 18035/6 veya muadili diğer ulusal standartlara uygun olarak yapılacaktır.)

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

In the first stage of production, after cleaning the ground with pressurized water and air, the primer application will be done with 0,150-0,200 kg/m<sup>2</sup> consumption in the areas in which the coating will be applied. After curing following the primer application, SBR granular material having a diameter of 1-3 or 1-4 mm tied with Imported Polyurethane Prepolymer (Binder) will be laid on the field with the help of special machines. This layer should not be lower than 10 mm. After curing, this layer will be mixed with single component, imported polyurethane and EPDM granules between 0,5 and 1,5 mm in diameter by the help of the machines specifically designed and the final coat will be applied obtained by spraying on the ground. This layer will create a texture surface, material consumption will consist of minimum 1,6 kg polyurethane and 1,5 kg EPDM in unit m<sup>2</sup> with a two-stage application. At the end of the application the total thickness will be of 13 mm ( Synthetic coating will be carried out in accordance with IAAF requirements of the International Association of Athletics Federations, EU norms and the German standard DIN-18035/6 or other equivalent national standards).



■ Primer uygulaması kür aldıktan sonra İthal Poliüretan Prepolimer (Binder) ile bağlanmış 1-3 ya da 1 – 4 mm çapında SBR granül malzeme, özel makineler (finisher) yardımı ile sahaya serilecektir.

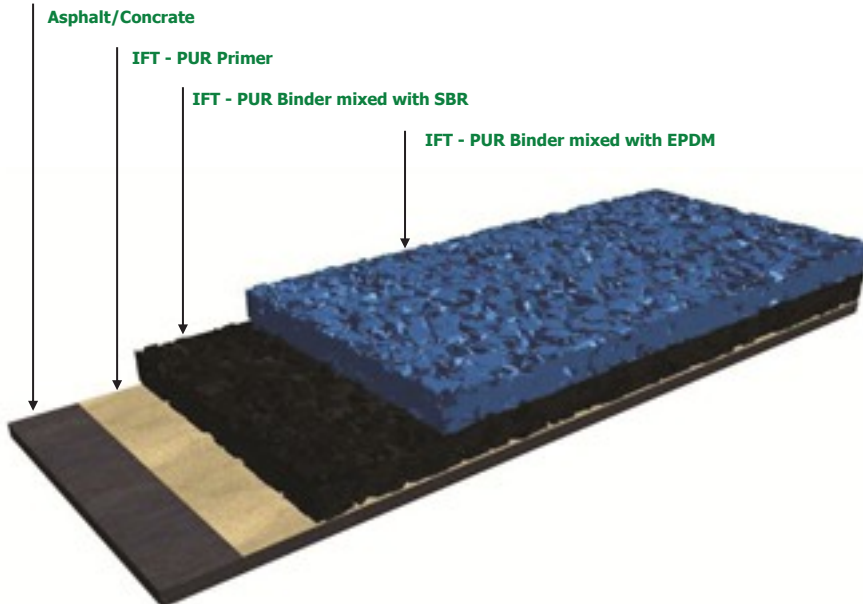


#### TEKNİK ÖZELLİKLER

İmalatın ilk aşamasında zemin basınçlı su ve hava ile temizlendikten sonra kaplamanın yapılacağı bölgeye primer uygulaması 0,150-0,200 kg/m<sup>2</sup> sarfiyatla zemine uygulanacaktır. Primer uygulaması kūr aldıktan sonra İthal Poliüretan Prepolimer (Binder) ile bağlanmış 1-3 ya da 1 – 4 mm çapında SBR granül malzeme, özel makinalar yardımı ile sahaya serilecektir. Bu katman 8 mm'den düşük olmayacaktır. Bu katman kūr aldıktan sonra İthal Poliüretan Prepolimer (Binder) ile bağlanmış 1-3,5 mm çapında İthal EPDM malzeme, sahaya özel makinalar yardımı ile serilecektir. Bu katmanla beraber nihai kalınlık 15 mm'den az olmayacaktır.

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

In the first stage of production, after cleaning the ground with pressurized water and air, the primer application will be done with 0,150-0,200 kg/m<sup>2</sup> consumption in the areas in which the coating will be applied. After primer application curing. SBR granules material 1-3 or 1-4 mm in diameter tied with the Polyurethane Prepolymer (bender) will be laid on the floor with the help of special machines. This layer should not be lower than 8 mm. After this layer is cured, imported EPDM material 1-3,5 mm in diameter tied with the imported polyonethane prepolymer (Binder) will be laid with the help of special machines. Together with this layer, the final thickness will not be less than 15 mm.



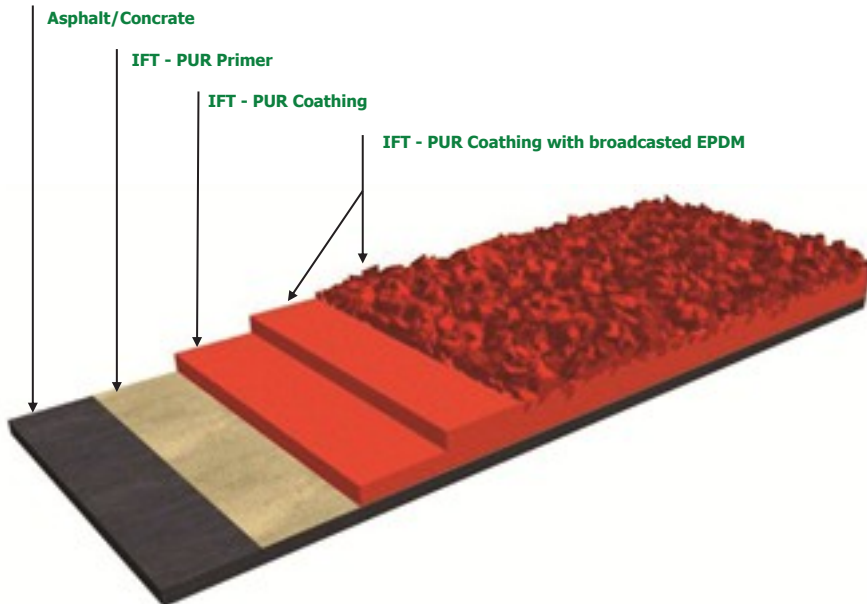


#### TEKNİK ÖZELLİKLER

İmalatın ilk aşamasında zemin basınçlı su ve hava ile temizlendikten sonra kaplamanın yapılacağı bölgeye primer uygulaması 0,150-0,200 kg/m<sup>2</sup> sarfiyatla zemine uygulanacaktır. Primer uygulaması kūr aldıktan sonra özel ithal özel çift komponentli poliüretan malzeme zemine 2,4 kg/m<sup>2</sup> sarfiyatla zemine uygulanacaktır. Bu katman kūr aldıktan sonra üzerine tekrar 2,4 kg/m<sup>2</sup> sarfiyatla ithal özel poliüretan malzeme uygulanacaktır ve bu katman kūr almadıktan sonra üzerine 0,5-2,5 mm çapında ithal EPDM malzeme serpilecektir. Bu şekilde yapılan sentetik kaplamanın nihai kalınlığı 6 mm olacaktır. (Sentetik kaplama uluslararası atletizm federasyonları birliği IAAF şartlarına, EU normlarına ve Alman standardı DIN- 18035/6 veya muadili diğer ulusal standartlara uygun olarak yapılacaktır.)

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

In the first stage of production, after cleaning the ground with pressurized water and air, the primer application will be done with 0,150-0,200 kg/m<sup>2</sup> consumption in the areas in which the coating will be applied. After curing following the primer application, imported special double component polyurethane material will be applied by 2,4 kg/m<sup>2</sup> consumption onto the floor. After curing, imported special polyurethane material by 2,4 kg/m<sup>2</sup> consumption will be applied onto this layer again and imported EPDM material of 0,5-2,5 mm in diameter will be sprinkled onto this layer before curing. The final thickness of the synthetic coating in this way will be 6 mm. (Synthetic coating will be carried out in accordance with IAAF requirements of the International Association of Athletics Federations, EU norms and the German standard DIN-18035/6 or other equivalent national standards)





#### TEKNİK ÖZELLİKLER

Günümüzde çocuk oyun grupları, fitness alanları ve spor sahaları zeminlerinin kaplanmasında yaygın olarak kullanılan sentetik zemin kaplamasıdır. 40 x 40 ve 50 x 50 cm ebatlarında ve 2-2,5-3-4-5 cm yükseklikte üretilen malzeme zemine çift komponentli poliüretan yapıştırıcı vasıtasıyla yapıştırılır. Esneklik açısından çok kullanışlı olan malzeme, sakatlanma riskini minimum seviyeye indirmektedir. Uzun ömürlü ve rahat bir zemin kaplamasıdır. Çocuk oyun grupları zemin kaplamasında daha çok tercih edilen zemin kaplama sistemi, hiçbir zararlı kimyasal madde içermemektedir.

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

Today, it is the synthetic ground flooring widely used in coating of the children's playgrounds, fitness areas and sports courts. The material of which is produced as 40 x 40 cm and 50 x 50 cm in sizes and 2-2,5-3-4-5 in height is bonded by means of double-component polyurethane adhesive. The material that is very useful in terms of flexibility, reduces the risk of injury in minimum. It is a long-lasting and comfortable floor coating. The floor covering system more preferred in children's play groups flooring, does not contain any harmful chemical substances.





#### TEKNİK ÖZELLİKLER

Kapalı spor salonu zemin kaplamasında kullanılan, profesyonel bir zemin kaplamasıdır. Bütün spor branşları için elverişli bir zemin kaplaması olmakla beraber, uzun ömürlü bir zemin kaplaması modelidir. Uygulama aşamasında darbe emici takozlar, plywood malzemelere montaj edilir. Plywood malzemeler zemine yerleştirilir ve bunların üzerine parke malzeme özel çivi tabancaları yardımı ile montaj edilir. Uygulaması bitmiş zemin zımpara yardımı ile sistre edilir. Zeminde bozukluk varsa, macun malzeme ile dolgu yapılır. Zemin su ve tiner karışımı ile temizlenir ve 2 kat poliüretan astar cila kat uygulaması yapılır. Son olarak oyun çizgileri çizilir.

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

It is a professional floor coating used in indoor sports courts flooring. It is convenient for the flooring of all branches of sports as well as it is a long-life model of floor covering. Shock-absorbing pads are mounted on the plywood materials during the application stage. Plywood materials are placed on the flooring and parquet material is mounted by the help of a special nail guns upon them. The ground in which the application has been finished is scraped with the help of an emery. If the floor has imperfections, then it is filled with paste material. The ground is cleaned with a mixture of water and thinner and two coats of polyurethane first polish are applied. Finally, game lines are drawn.







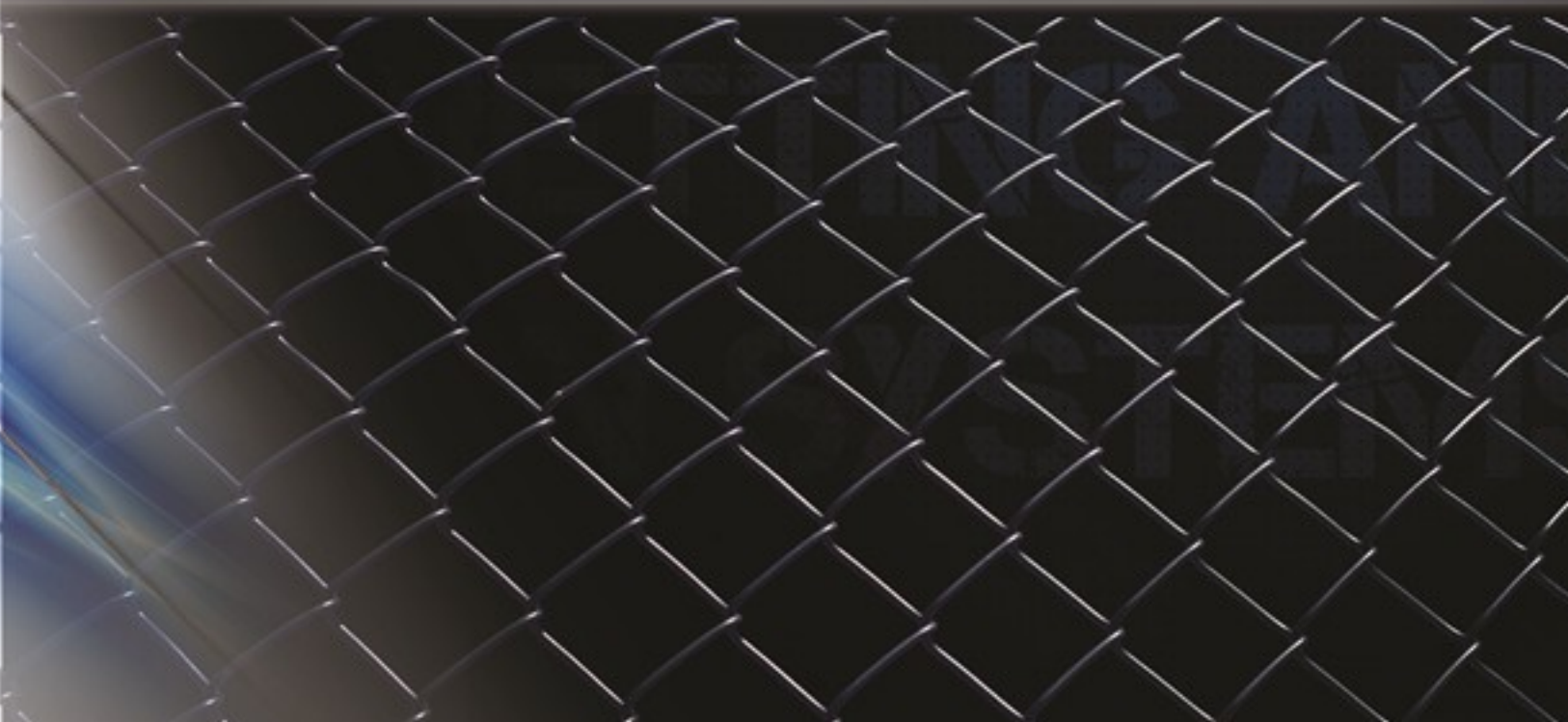
**MDA**SPOR



**MDA**SPOR

**TEL ÖRGÜ VE  
AYDINLATMA SİSTEMLERİ  
WIRE NETTING AND  
ILLUMINATION SYSTEMS**

TEL ÖRGÜ VE  
AYDINLATMA SİSTEMLERİ





#### TEKNİK ÖZELLİKLER

Spor sahaları tel örgü yapımı işinde, Q60 'lık saha dikey boruları, hatıl duvar yapımı sırasında her 3 metreye bir yerleştirilen ankaraj malzemelerine kaynak yardımı ile tutturulur. Saha dikey borularının yüksekliği halı sahalarda 6 metre, basketbol, voleybol ve tenis sahalarında 4 metre olacaktır. Saha dikey borularını eşit aralıklar ile 3 noktadan bağlayacak şekilde Q48'lik borular kaynak yardımı ile montaj yapılır. Oluşturulan iskelet 1 kat antipas ve iki kat yağlı boya ile boyanacaktır.

Oluşturulan tel örgü iskeletine 50 x 50 x 3,5 mm PVC kaplı tel örgü montajı yapılır. Saha etrafına her iki metrede bir olmak üzere 3 adet gergi teli bağlanır ve uygulaması yapılan tel örgü bağ telleri yardımı ile bu sisteme tutturulur.

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

In wire fence production for sports arenas, vertical pipes of Q60 are attached to anchorage materials placed every 3 meters during construction of peripheral wall. The length of vertical pipes in sport arenas made of carpet field shall be 6 meters and in basketball, volleyball and tennis court, it shall be 4 meters. The length between the vertical pipes in the field shall be equal and Q48 pipes are installed through welding at 3 points. The skeleton structure formed shall be painted with one layer antirust and two layers oil paint. On his skeleton structure, wire fence coated with 50 x 50 x 3,5 mm PVC shall be installed. Around the field, 3 pieces of guy wires shall be bound and wire fence shall be attached to the structure with the help of binding wires.





■ Aydınlatma direkleri, zemine beton ile sabitlenen ankaraj malzemelerine montaj edilir. Ankaraj malzemesi gömülürken, aydınlatma kablolarının geçeceği plastik borular beton içerisinde yerleştirilir.



■ Kumanda panosuna yerleştirilen pako şalterler sayesinde, her direk ayrı ayrı kontrol edilebilmektedir.

### TEKNİK ÖZELLİKLER

Spor sahaları aydınlatmasında, çokgen kesitli, sıcak daldırma galvanizli ve portatif merdivenli harici direkler kullanılmaktadır. Direk yükseklikleri, halı sahalarda h: 8 mt ve basketbol, voleybol, tenis v.b. sahalarda h: 6 mt'dir. Aydınlatma direkleri, daha önceden hazırlanmış ve beton ile sabitlenmiş olan, ankarajlar üzerine montaj edilir. Aydınlatma sisteminde 400 W metal Halide projektör ve 400 W ampul kullanılmaktadır. Direk içi ve direk ile kumanda panosu arasında olan kablolama işlemleri hatasız ve titizlikle yapılmaktadır. Sahanın istenilen bölgesine, kumanda panosu montajı yapılmaktadır. Kumanda panosu üzerinde bulunan pako şalterler sayesinde, direkler ayrı ayrı ve sorunsuz olarak kontrol edilmektedir.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

External pillars of polygonal cross-section, hot-dip galvanized and portable ladder are used in lighting of sports courts. Pillar heights are 8 mt. in field carpets and 6 mt. in basketball, volleyball, tennis, etc. fields. Lighting columns are mounted on anchorages that are previously prepared and fixed with a concrete. 400 W metal halide projector and 400 W bulb are used in the lighting system. Wiring operations inside the column and between the column and control board are carried out accurately and carefully. Control panel is assembled in the desired area of the site. By means of the package switches on the control panel, the columns are controlled separately and trouble-free.



PROJECT



WALLS

# PROJE

ÖZEL PROJELER  
SPECIAL PROJECTS



MDA SPOR



#### ■ BİLGİ

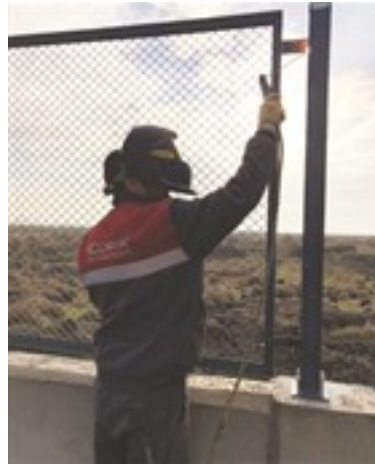
Cezaevi projelerinde bulunan güvenlik amaçlı perde beton duvarların üzerine uygulanan sistemdir. Bu sistem; galvanizli tel örgünün köşebent demirden imal çerçeve içerisine alınması ve istenilen ölçü ve detaplara göre yerine montajının yapılmasıdır.

#### ■ INFORMATION

It is a system applied on curtain concrete walls for security purposes in prison projects. This system galvanizli tel örgünün köşebent demirden imal çerçeve içerisine alınması ve istenilen ölçü ve detaplara göre yerine montajının yapılmasıdır.



■ Detay ve projesine göre köşebent çerçeve içine galvaniz kaplı tel örgü malzemesinin fabrika ortamında yapılma işlemi.



■ Fabrika ortamında hazır hale gelen panellerin hatlı duvar üzerine montajının yapılma işlemi.







#### ■ BİLGİ

Cezaevi projelerinde bulunan binaların, dışarı bakan pencere ve havalandırma boşluklarının kapatılmasıdır. Bu sistem; pencere ve havalandırma boşluklarının, içi sık göz aralıklı tel örgü ile kaplanan köşebent demir çerçevelerin istenilen ölçü ve detaylara göre montajının yapılmasıdır.

#### ■ INFORMATION

It is the closing of windows and ventilation openings facing out buildings of prison projects. This system; windows and ventilation gaps and equal angle iron frame coated with intermittent wire fence assembled according to the desired dimensions and details.



■ Detay ve projesine göre köşebent çerçeve içine sık gözlü galvaniz kaplı tel örgü malzemesinin fabrika ortamında yapılıma işlemi.



■ Fabrika ortamında hazır hale gelen panellerin avlu içerisinde bulunan betonarme yapılarını, camlarını panel ile kapatma işlemi.



#### ■ BİLGİ

Cezaevi projelerinde bulunan yüksek güvenli duvarların üzerine uygulanan sistemdir. Bu sistem; jiletli tel örgünün istenilen ölçü ve detaya göre duvar üzerine montajının yapılmasıdır.

#### ■ INFORMATION

It is a system applied on high security walls in prison projects. This system; It is the installation on the wall according to the desired size and detail of the knitted wire mesh.



■ Detay ve projeye göre hazırlanmış yüksek güvenlik amaçlı jiletli ithal imalatlarının montaj görüntüleri.





#### ■ BİLGİ

Özel mülkiyet ve kurumların çevresine uygulanan sistemdir. Bu sistem; güvenlik altına alınacak alan ya da görsel amaçlı alanların çevresine, profil ya da dolu malzemeden imal panellerin, istenilen ölçü ve detaya göre yere sabitlenmesiyle montajı yapılır.

#### ■ INFORMATION

It is the system applied to around of private property and institutions. This system; the panels made of profile or full material, are assembled around the area to be secured or for visual purposes, by fixing it according to the desired dimensions and data.



■ Detay ve projeye göre hazırlanmış özel amaçlı çit sistemlerinin görüntüleri.





#### ■ BİLGİ

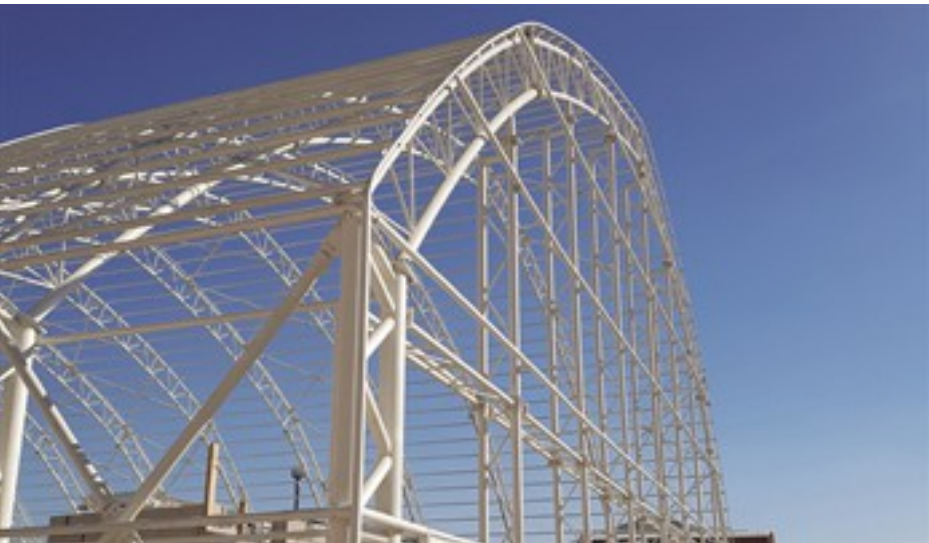
Açık alanlara, sportif, depolama, barınma ve geçici faaliyet amacı ile kurulan yapılardır. Bu sistem; branda ya da kapatıcı malzemenin, daha önceden beton zemine sabitlenmiş hafif çelik konstrüksiyonun üzerine, bölgenin coğrafi koşulları, kar, yük ve statik hesabı yapılarak uygulanmasıdır.

#### ■ INFORMATION

The structures established in open areas for sportive, storage, shelter and temporary activity. This system; tarpaulin or closure material is applied on a light steel construction previously fixed on concrete slab, by applying the geographical conditions of the region, snow, load and static account.



■ Detay ve projeye göre hazırlanmış kapalı spor salonu görüntüleri.





#### ■ BİLGİ

Özel mülkiyet, karayolları ve kurumların çevresine uygulanan sistemdir. Bu sistem; beton zemine daha önce hazırlanmış kutu profillerin dubelleme yöntemi ile sabitlenmesi ve bu profillerin içerisine panel çitlerin verilen ölçü ve detaya göre montajının yapılmasıdır.

#### ■ INFORMATION

It is system that is applied to around of private property, highways and institutions. This system; it is done fixation of previously prepared box profiles to concrete slab by dubbing method and the panel fences is assembled in these profiles according to the given dimensions and details.



■ Detay ve projeye göre hazırlanmış özel panel çit sistemlerinin görüntüleri.



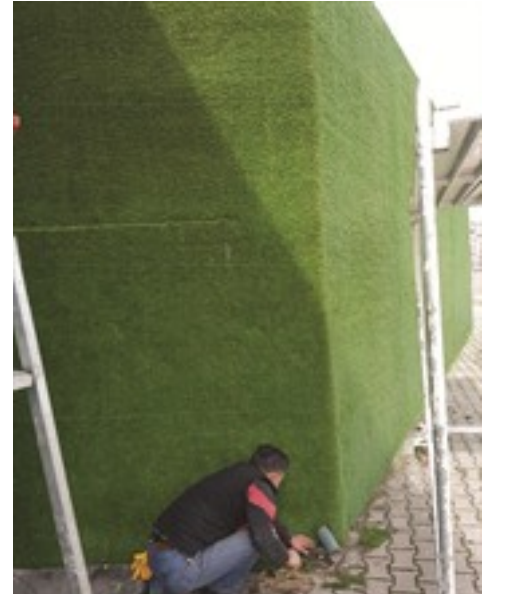


#### ■ BİLGİ

Özel mülkiyet ve kurumların içerisinde doğal çim yetişmesi mümkün olmayan alanlara uygulanan sentetik çim uygulamasıdır. Bu sistem; doğal nebati zemin hariç, istenilen ölçü ve detaya göre direkt kullanım ya da kapatıcı olarak, her zemine uygulanabilir.

#### ■ INFORMATION

It is a synthetic grass application applied to areas where natural grass growing is impossible in private ownership and institutions. This system; can be applied on every floor as direct use or closure according to the desired size and detail, except natural vegetable floor.



■ İstenilen alanlara suni sentetik çim uygulama görüntüleri.



# ALT YAPI SİSTEMLERİ INFRASTRUCTURE SYSTEMS

ALT YAPI SİSTEMLERİ  
INFRASTRUCTURE

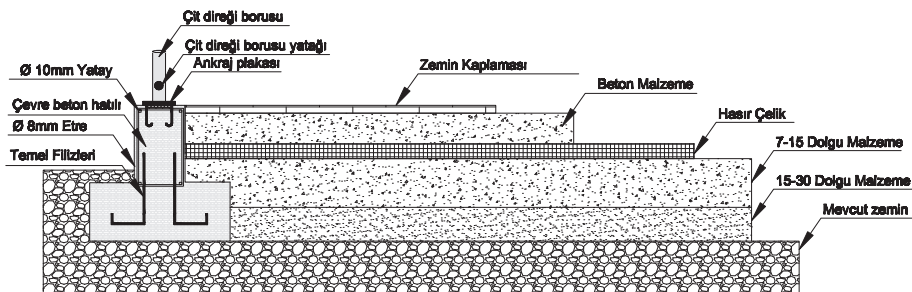


### TEKNİK ÖZELLİKLER

Uygun iş makineleri yardımı ile mevcut zeminde bulunan nebati katmanın kazınip alınır. Hatlı duvar temel filiz betonu için gerekli işaretlemeler, ölçümler ve kazı çalışmaları yapılır. Daha sonra yapılan kazı çalışması sonucu açılan çukurlara ilk olarak temel filiz betonu uygulaması yapılır. Q8 ve Q12'lik nervürlü demirler yardımı ile demir donatı imalatı yapılır. Atılan temel filiz beton üzerine 50 cm x 25 cm ebatlarında saha etrafının çevreleyen hatlı duvar uygulaması yapılır. Hatlı duvar için kalıp çalışması yapılır ve BS-20 hazır beton uygulaması yapılır. Bu uygulama esnasında saha çevre tel örgü yapımında kullanılacak olan ankaraj malzemeleri hatlı beton içerisine her üç metrede bir tane yerleştirilir. Hatlı duvarlar içerisinde oluşan havuz görünümü bölgeye 20 cm 15-30 kırma taş micir dolgu yapılır. Yapılan dolgu gerekli ekipmanlar yardımı ile tesviye edilir ve sıkıştırılır. Daha sonra hasır çelik uygulaması yapılır. Bu aşamada hasır çelikler birer bakla üst üste bindirilir ve bağlanır. Hasır çelik uygulaması üzerine, gerekli eğimler verilerek beton uygulaması yapılır. Uygulanacak beton min.10-12 cm olmalıdır.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

With the help of proper construction machine, botanical layer on the existing floor is taken through scraping. Marking and measurement required for the ore concrete foundation of peripheral wall are done. Then, the holes resulting from excavation work are filled with ore concrete. With the help of Q8 and Q12 ribbed iron, iron hardware is manufactured. On the concrete filled in the holes, peripheral wall to surround the field of 50 cm X 25cm is applied. Molding work for the peripheral wall is made and BS20- ready mixed concrete is applied. During this application, anchorage materials to be used in wire fence of the field shall be installed in every three meters. In the area seems like a pool which is remained in the peripheral walls, crushed stones of 15-30 for 20 cm are placed. The filling is then leveled through required equipment and compressed. At this stage certain buckles of the welded wire fabric is overlapped one another. On welded wire fabric, required inclination is made and concrete is applied. The concrete must be 10-12 cm minimum.





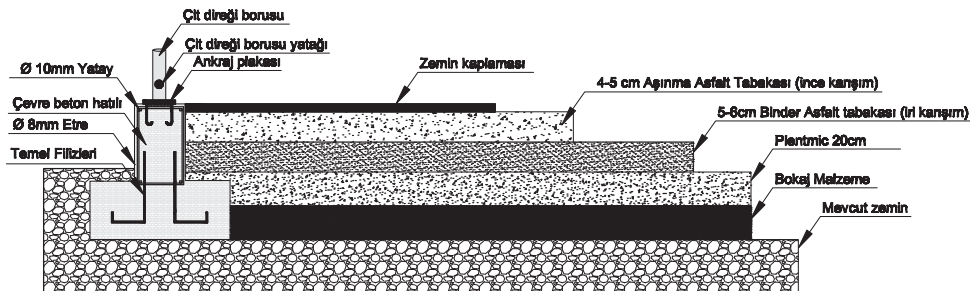


### TEKNİK ÖZELLİKLER

Uygun iş makineleri yardımı ile mevcut zeminde bulunan nebati katmanın kazınip alınır. Hatıl duvar temel filiz betonu için gerekli işaretlemeler, ölçümler ve kazı çalışması yapılır. Daha sonra yapılan kazı çalışması sonuca açılan çukurlara ilk olarak temel filiz betonu uygulaması yapılır. Q8 ve Q12'lik nervürlü demirler yardımı ile demir donatı imalatı yapılır. Atılan temel filiz beton üzerine 50 cm x 25 cm ebatlarında saha etrafının çevreleyen hatıl duvar uygulaması yapılır. Hatıl duvar için kalıp çalışması yapılır ve BS-20 hazır beton uygulaması yapılır. Bu uygulama esnasında saha çevre tel örgü yapımında kullanılacak olan ankaraj malzemeleri hatıl beton içerisine her üç metrede bir tane yerleştirilir. Hatıl duvarlar içerisinde kalan bölgeye ilk olarak, blokaj malzeme uygulaması yapılır. Bu malzeme kaba blokaj diye tabir edilen iri kayalardan oluşur. Sahanın ilerleyen zamanlarda çökmemesini ve çatlamasını engellemek amacı ile kullanılır. Bu katmandan sonra plentmix tabakası uygulaması yapılır. Bu katmanda %50 oranda kırmataş tozu ile karışık mekanik stabilize ( plentmix) malzeme zemine serilir ve sıkıştırılır. Bu katman finisher yardımı ile sıfır hata ile yapılmalıdır. Bu katmanın uygulaması esnasında zemine %0,7-0,8 oranında eğim verilmelidir. Son olarak asfalt katmanı uygulaması yapılır. Zemin iyice sıkıştırıldıktan sonra 5-6 cm kalınlığında binder asfalt, 4-5 cm kalınlığında ise ince micirli Topcoat Finishing Coat diye tabir edilen asfalt uygulaması yapılır. Asfalt yüzeyi pürüzsüz olmalıdır ve bu uygulamalar finisher makinası yardımı ile yapılmalıdır.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

With the help of proper construction machine, botanical layer on the existing floor is taken through scraping. Marking and measurement required for the ore concrete foundation of peripheral wall are done. Then, the holes resulting from excavation work are filled with ore concrete. With the help of Q8 and Q12 ribbed iron, iron hardware is manufactured. On the concrete filled in the holes, peripheral wall to surround the field of 50 cm X 25cm is applied. Molding work for the peripheral wall is made and BS20- ready mixed concrete is applied. During this application, anchorage materials to be used in wire fence of the field shall be installed in every three meters. In the area remained in the peripheral walls, first blockage materials are put. These materials consist of huge stones that are called rough blockade. They are used to prevent the field from collapsing or cracking. After this layer, plentmix is applied. In this layer, 50% crushed rock powder and mixed mechanic stabilized material (plentmix) is laid on the floor and compressed. This layer must be done with zero defect with the help of finisher. During this application the floor must have 0,7-0,7 % inclination . lastly, asphalt layer is applied. When the floor is compressed enough, binder asphalt of 5-6 cm thickness and asphalt called Topcoat Finishing Coat made from thin crushed rocks shall be applied in 4-5 cm thickness. The surface of the asphalt layer must be even and all such applications must be carried out through finisher machine.





### TEKNİK ÖZELLİKLER

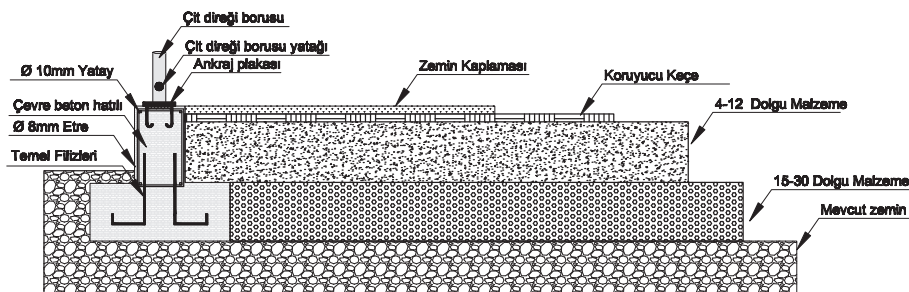
Uygun iş makineleri yardımı ile mevcut zeminde bulunan nebati katmanın kazınip alınır. Hatıl duvar temel filiz betonu ve kılçık sistem drenaj sistemi için gerekli işaretlemelerin, ölçümlerin ve kazı çalışmasının yapılır. Drenaj sistemi için açılan çukurlara, Q100'lük drenflex boruları ile kılçık sistem drenaj sistemi uygulaması yapılır. Dikkat edilmesi gereken husus, kazı çalışması yapılırken gerekli eğimlerin verilmesidir. Daha sonra yapılan kazı çalışması sonuca açılan çukurlara ilk olarak temel filiz betonu uygulaması yapılır. Q8 ve Q12'lik nervürlü demirler yardımı ile demir donatı imalatı yapılır. Atılan temel filiz beton üzerine 50 cm x 25 cm ebatlarında saha etrafının çevreleyen hatıl duvar uygulaması yapılır. Hatıl duvar için kalıp çalışması yapılır ve BS-20 hazır beton uygulaması yapılır. Bu uygulama esnasında saha çevre tel örgü yapımında kullanılacak olan ankaraj malzemeleri hatıl beton içerisine her üç metrede bir tane yerleştirilir. Hatıl duvarlar içerisinde oluşan havuz görünümü bölgeye 20 cm 15-30 kırmataş mıdır dolgu yapılır. Yapılan dolgu gerekli ekipmanlar yardımı ile tesviye edilir ve sıkıştırılır. Daha sonra 10-15 cm, 4-12 kırma taş malzeme dolgusu yapılır ve dolgusu yapılan malzeme ano sistemi ile mastarlanır. Su ve silindir malzeme yardımı ile malzeme sıkıştırılır.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

With the help of proper construction machine botanical layer on the existing floor is taken through scraping. Marking, measurement and excavation works required for the ore concrete foundation of peripheral wall and string drainage system are made. Then, the holes opened for drainage system, Q100 drenflex pipes are applied in order to provide string drainage system. The most important element here is required inclination must be observed while excavating. Next, the holes resulting from excavation work are filled with ore concrete.

With the help of Q8 and Q12 ribbed iron, iron hardware is manufactured. On the concrete filled in the holes, peripheral wall to surround the field of 50 cm X 25cm is applied. Molding work for the peripheral wall is made and BS20- ready mixed concrete is applied. During this application, anchorage materials to be used in wire fence of the field shall be installed in every three meters.

In the area seems like a pool which is remained in the peripheral walls, crushed stones of 15-30 for 20 cm are placed. The filling is then leveled through required equipment and compressed. Then, crushed stones of 4-12 are placed for 10-15 cm and material is template through ano system. The material is also compressed with the help of water.

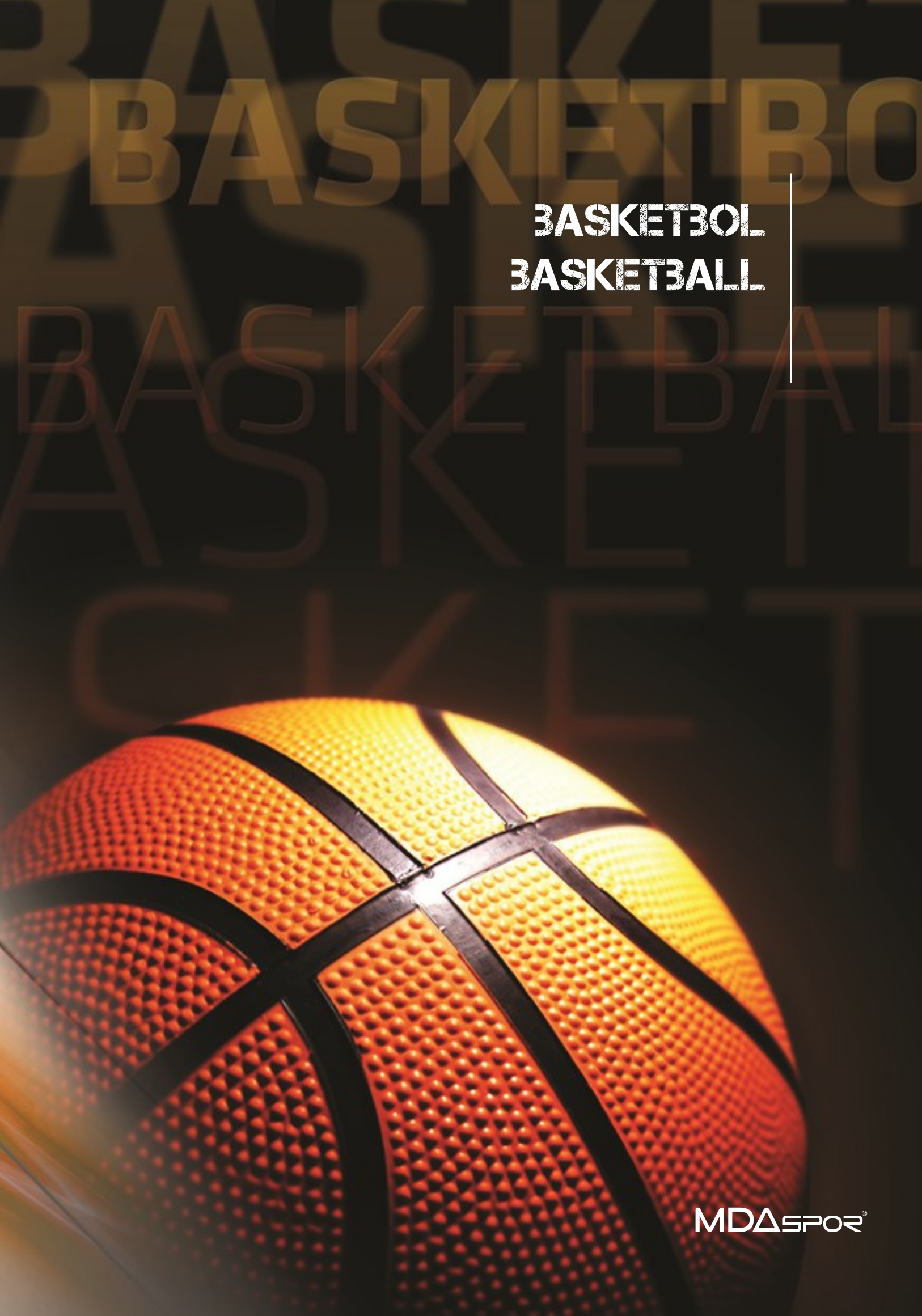




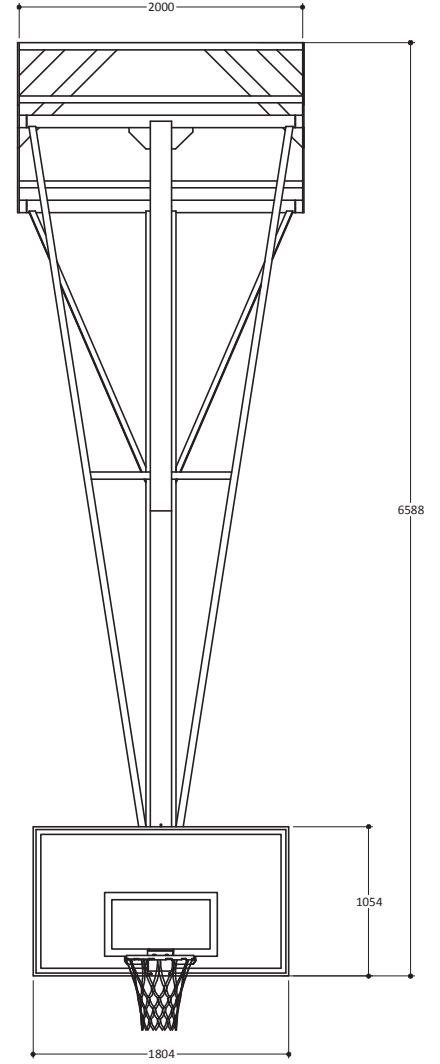
**MDA**SPOR



**MDA**SPOR



**BASKETBOL**  
**BASKETBALL**



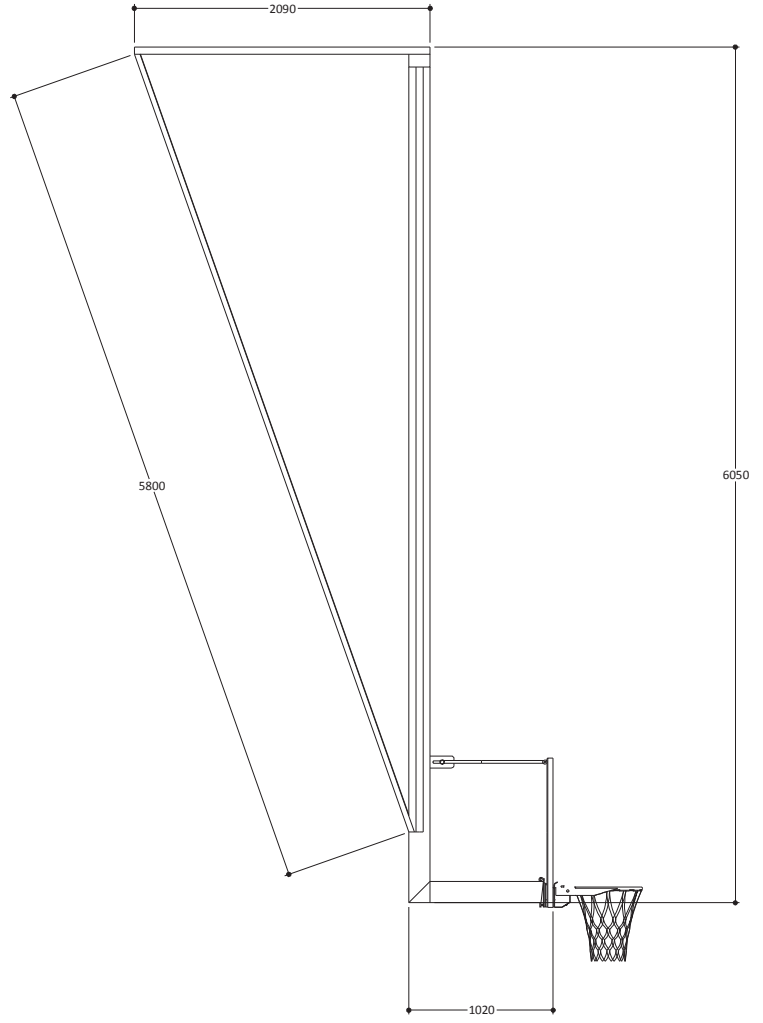
### TEKNİK ÖZELLİKLER

Uzaktan kumanda sistemi ile tavana katlanabilir, profesyonel sistem basketbol potası grubudur. Basketbol dışındaki diğer spor branşları oynanırken, basketbol potası tavana katlanır ve herhangi bir engel teşkil etmez. Basketbol potası gövdesi tavana oluşturulan çelik konstrüksiyon gövdenin üzerine montaj edilir. Basketbol potası bom kısmı, 150x150x3 mm kutu profil malzemeden imal edilmektedir ve kutu profil malzemeler ile desteklenmektedir. Basketbol potası açılıp-katlanma işlemi esnasında dengede durabilmesi için, bom malzemenin arka kısmına Q42 boru malzeme ve rulmanlardan oluşan bir düzenek yapılmaktadır. Tavana katlama işlemi, redüktörlü bir motor vasıtası ile kontrol edilmektedir. Basketbol potası panya malzemesi 12 mm temperli camdır ve kırılmaya karşı mukavemeti yüksektir. Basketbol potası çemberi yaylı çember olacaktır. Basketbol potasında kullanılan metal aksam elektrostatik fırın boyalıdır.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

It is a group of professional system basketball hoop that could be folded to the ceiling with a remote control system. When the sports branches other than basketball are playing, the basketball hoop is folded to the ceiling and it does not constitute any obstacle. The body of the basketball hoop is mounted on the body of the steel construction constituted on the ceiling. The boom part of the basketball hoop is made of 150x150x3 mm box profile and it is supported by the box profile materials. A mechanism composed of Q42 pipe material and bearings on the back side of the boom material should be made to ensure the basketball hoop to stay in balance during the opening-folding process. Ceiling-folding process is controlled by means of a motor having reducer. The backboard of the basketball hoop is 12 mm tempered glass and it has high resistance to breaking. The hoop of the basketball hoop will be a spring loop. The metal components used in the basketball hoop are dyed with electrostatic oven-drying.





### TEKNİK ÖZELLİKLER

Tavandan asma (sabit) tip profesyonel sistem basketbol potası grubudur. Basketbol dışındaki diğer spor branşları oynanırken, basketbol potası tavana asılı olduğu için herhangi bir engel teşkil etmez. Basketbol potası gövdesi tavana oluşturulan çelik konstrüksiyon gövdenin üzerine montaj edilir. Basketbol potası bom kısmı, 150x150x3 mm kutu profil malzemeden imal edilmektedir ve kutu profil malzemeler ile desteklenmektedir. Basketbol potası panya malzemesi 12 mm temperli camdır ve kırılmaya karşı mukavemeti yüksektir. Basketbol potası çemberi yaylı çember olacaktır. Basketbol potasında kullanılan metal aksam elektrostatik fırın boyalıdır.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

It is a group of ceiling-mounted (stable) type professional system basketball hoop. When the sports branches other than basketball are playing, it does not constitute any obstacle since the basketball hoop is ceiling-mounted. The body of the basketball hoop is mounted on the body of the steel construction constituted on the ceiling. The boom part of the basketball hoop is made of 150x150x3 mm box profile and it is supported by the box profile materials. The backboard of the basketball hoop is 12 mm tempered glass and it has high resistance to breaking. The loop of the basketball hoop will be a spring loop. The metal components used in the basketball hoop are dyed with electrostatic oven-drying.





#### TEKNİK ÖZELLİKLER

Duvara oluşturulan çelik konstrüksiyon kargas üzerine uzatılan ve yana katlanabilen profesyonel basketbol potası grubudur. Basketbol potası, duvarın iç ve dış kısımlarına yerleştirilen flans malzemeler ile duvara montaj yapılır. Basketbol potası istenildiği zaman manuel olarak yana katlanabilir. Yana katlanma işlemi, dişli ve rulmanlardan oluşturulan düzeneğe sayesinde gerçekleştirilir. Basketbol potası panyası 10 mm temperli camdan imal edilecektir. Basketbol potası panya malzemesi 4 noktadan bağlantılı olacaktır ve katlanma işlemi esnasında yüksekliğinde bir değişme olmayacaktır. Basketbol potasında yaylı çember kullanılacaktır. Bütün metal aksam elektrostatik fırın boya ile boyanacaktır.



#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

It is a group of professional basketball hoop, extended to the steel construction formed by the wall and side folded. The basketball hoop is mounted on the wall with flange materials placed on the inner and outer parts of the wall. The basketball hoop could be side folded manually at any time. The side folding process is carried out by the mechanisms established by the gears and bearings. The backboard of the basketball hoop will be made by 10 mm tempered glass. The basketball hoop backboard material will be connected at 4-points and there will be no change in its height during the folding process. The spring loop will be used in the basketball hoop. All the metal components will be dyed with electrostatic oven-drying.



#### TEKNİK ÖZELLİKLER

Duvara oluşturulan çelik konstrüksiyon kargas üzerine uzatılan ve yukarı katlanabilen profesyonel basketbol potası grubudur. Basketbol potası, duvarın iç ve dış kısımlarına yerleştirilen flans malzemeler ile duvara montaj yapılır. Basketbol potası istenildiği zaman manuel olarak yukarı katlanabilir. Yukarı katlanma işlemi, dişli ve rulmanlardan oluşturulan düzeneğe sayesinde gerçekleştirilir. Basketbol potası panyası 10 mm temperli camdan imal edilecektir. Basketbol potası panya malzemesi 4 noktadan bağlantılı olacaktır. Basketbol potasında yaylı çember kullanılacaktır. Bütün metal aksam elektrostatik fırın boya ile boyanacaktır.



#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

It is a group of professional basketball hoop, extended to the steel construction formed by the wall and up folded. The basketball hoop is mounted on the wall with flange materials placed on the inner and outer parts of the wall. The basketball hoop could be up folded manually at any time. The up folding process is carried out by the mechanisms established by the gears and bearings. The backboard of the basketball hoop will be made by 10 mm tempered glass. The basketball hoop backboard material will be connected at 4-points. The spring loop will be used in the basketball hoop. All the metal components will be dyed with electrostatic oven-drying.





### TEKNİK ÖZELLİKLER

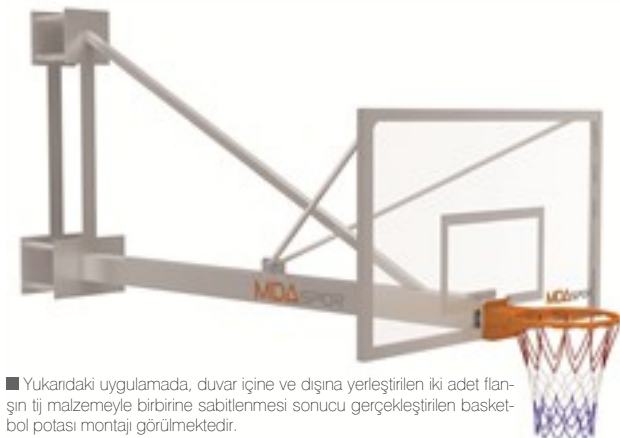
Duvara ankarajlı olarak 2-4 metre arası uzantısı olan basketbol potası grubudur. Basketbol potası, duvarın dış kısmına yerleştirilen ve bomun ucuna bağlı olan iki adet flanş malzemenin birbirlerine tij malzeme ile tutturulması şeklinde montaj yapılır. Basketbol potası bom kısmı 150 x 150 x 3 mm kutu profilden imal olacaktır. Basketbol potasında cam panya ve yaylı çember kullanılmıştır. Basketbol potası panyası iki adet denge kolu ile bom kısmına tutturulmuştur. Denge kol malzemeleri basketbol potasının sürekli dengede kalmasını sağlamaktadır. Çelik halatlar yardımı ile basketbol potasının güvenliği sağlanır. Bütün metal aksam elektrostatik fırın boya ile boyanmıştır.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

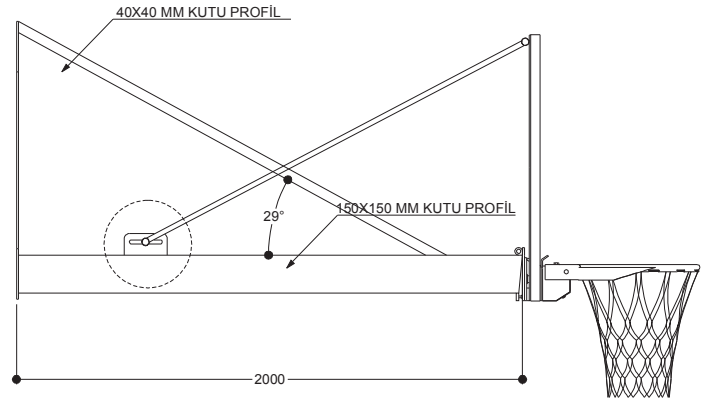
It is a group of basketball hoop having extension of between 2 and 4 meters as anchored to the wall. The basketball hoop is mounted by attaching the two flange material each other by a rod material, placed on the outside of the wall and connected to the tip of the boom. The boom part of the basketball hoop will be made of 150x150x3 mm box profile. Glass backboard and spring loop is used in the basketball hoop. The backboard of the basketball hoop is attached to boom part by two stabilizer bars. Stabilizer bar materials allow the basketball hoop to remain constantly in balance. With the help of the steel cables, the security of the basketball hoop is ensured. All the metal components was dyed with electrostatic oven-drying.



Yukarıdaki uygulamada, iki kriş arasında çelik konstrüksiyon kargas ile yapılan basketbol potası montajı görülmektedir.



Yukarıdaki uygulamada, duvar içine ve dışına yerleştirilen iki adet flanş tij malzemeyle birbirine sabitlenmesi sonucu gerçekleştirilen basketbol potası montajı görülmektedir.



### TEKNİK ÖZELLİKLER

Duvara ankarajlı olarak 0-2 metre arası uzantısı olan basketbol potası grubudur. Basketbol potası, bomun arka ve üst destek koluna yerleştirilen flanşların, duvara çelik dubeller yardımıyla sabitlenmesi şeklinde montajı yapılır. Basketbol potası bom kısmı 150 x 150 x 3 mm kutu profilden imal olacaktır. Basketbol potasında cam panya ve sabit çember kullanılmıştır. Basketbol potası panyası iki adet denge kolu ile bom kısmına tutturulmuştur. Denge kol malzemeleri basketbol potasının sürekli dengede kalmasını sağlamaktadır. Bütün metal aksam elektrostatik fırın boya ile boyanmıştır.

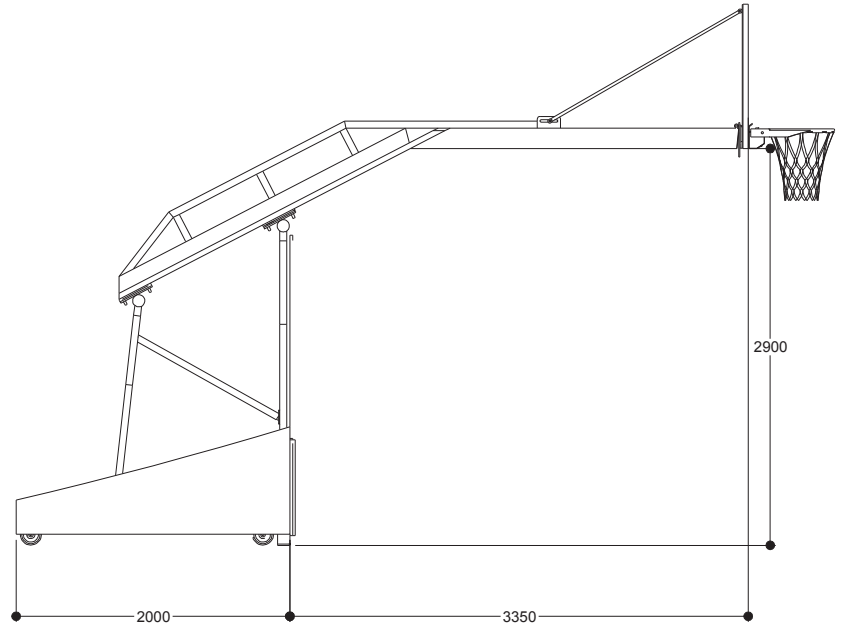
### TECHNICAL SPECIFICATIONS

It is a group of basketball hoop having extension of between 0 and 2 meters as anchored to the wall. The basketball hoop is mounted on the wall by attaching the two flange material each other by a rod material, placed on the outside of the wall and connected to the tip of the boom. The boom part of the basketball hoop will be made of 150x150x3 mm box profile. Glass backboard and stable loop is used in the basketball hoop. The backboard of the basketball hoop is attached to boom part by two stabilizer bars. Stabilizer bar materials allow the basketball hoop to remain constantly in balance. All the metal components was dyed with electrostatic oven-drying.



Yukarıdaki uygulamada, perde duvar üzerine çelik dubeller yardımıyla yapılan potanın montajı görülmektedir.



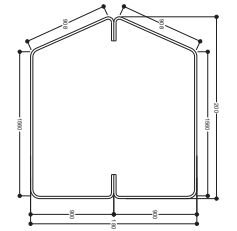


### TEKNİK ÖZELLİKLER

Tekerlekli, katlanabilir ve taşınabilir tip profesyonel basketbol potası grubudur. Çelik konstrüksiyon gövdeden oluşmaktadır. Basketbol potası bom kısmı iki adet 3 mm bükme sac malzemenin birleştirilmesi sonucu oluşturulacaktır. Basketbol potası, sporcu çarpmalarına karşı çarpma panozutları ile kaplanacaktır. Basketbol potası istenilen zamanda kolay şekilde katlanabilir ve taşınabilir özellikte olacaktır. Çelik konstrüksiyon kasanın önünde iki adet hareketli, arkasında ise iki adet sabit tekerlek bulunmaktadır. Basketbol potası montajı esnasında, zemine yerleştirilen iki adet mapa malzeme ile sabitlenir. Basketbol potasında 12 mm temperli cam panya ve yaylı çember kullanılacaktır. Bütün sistem FIBA kurallarına uygun olacaktır. Bütün metal aksam elektrostatik fırın boyalı olacaktır.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

It is a group of professional basketball hoop that is wheeled, foldable and portable type. It is composed of a steel construction body. The boom part of the basketball hoop is formed by combining two 3 mm bending sheet material. The basketball hoop is coated with shock impacts against athletes hit. The basketball hoop could easily be foldable and portable at any time. When the sports branches other than basketball are playing, the basketball hoop could be foldable and portable. During the assembly of the basketball hoop, it is fixed with two eyebolt material placed on the floor. 12 mm tempered glass backboard and spring loop will be used in the basketball hoop. The whole system will be FIBA approved. Metal components were dyed with electrostatic oven-drying.



■ 3 mm sac malzeme, özel büküm makinalarıyla bükülerek şekildedeki hale getirilir ve kaynak yardımıyla birleştirilir. Oluşturulan yarı mamül basketbol potası, bom kısmının yapımında kullanılır.

■ 3 mm material are bent with special twisting machines and formed as the one shown in the figure and combined with the help of welding. Semi-finished formed is used in making of the basketball hoop.



■ Basketbol potası açılıp katlanma özelliği yukarıda görülen üç adet yay sayesinde kolayca gerçekleşmektedir. Basketbol potası açıldığı zaman, ayaklar üzerine biner ve tekerleklerin yerle ilişkisi kesilir.



#### TEKNİK ÖZELLİKLER

Tekerlekli ve taşınabilir tip profesyonel basketbol potası grubudur. Çelik konstrüksiyon gövdeden oluşmaktadır. İç ve dış mekan kullanımlarına uygundur. Genellikle NBA tip basketbol potasının sığmadığı salonlarda kullanılan basketbol potası grubudur. Basketbol potası bom kısmı 150 x 150 x 3 mm kutu profilden oluşmaktadır. Basketbol potası, sporcu çarpmalarına karşı çarpma panozutları ile kaplanacaktır. Çelik konstrüksiyon kasanın önünde iki adet hareketli, arkasında iki adet sabit teker bulunmaktadır. Basketbol potası montaj esnasında, zemine yerleştirilen iki adet mapa malzeme ile sabitlenir. Basketbol potasında temperli cam panya ve yaylı çember kullanılacaktır. Bütün metal aksam elektrostatik fırın boyalı olacaktır.

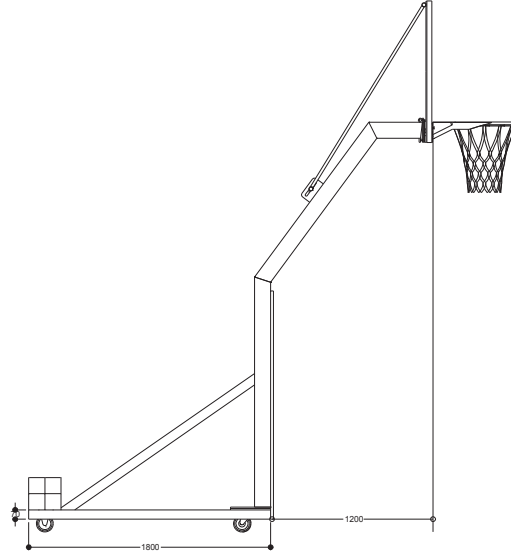
#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

It is a group of professional basketball hoop that is wheeled and portable type. It is composed of a steel construction body. It is suitable for both indoor and outdoor-use. It is usually a group of basketball hoop used in the saloons in which the NBA type of basketball hoop does not fit. The boom part of the basketball hoop is composed of 150x150x3 mm box profile. The basketball hoop is coated with shock impacts against athletes hit. There are two moving wheels in front of the steel construction case and two stable wheels behind. The basketball hoop is fixed by two eyebolt materials placed onto the floor during the mounting. Tempered glass backboard and spring loop will be used in the basketball hoop. Metal components will be dyed with electrostatic oven-drying.



■ Dış mekan kullanımına uygun, seyyar tip basketbol potasının koruma panozutları dış hava şartlarına uygun olarak imal edilmektedir.





### TEKNİK ÖZELLİKLER

Tekerlekli ve taşınabilir tip amatör basketbol potası grubudur. Çelik konstrüksiyon gövdeden oluşmaktadır. İç ve dış mekan kullanımına uygundur. Basketbol potası bom kısmı 120 x 120 x 3 mm kutu profilden oluşmaktadır. Basketbol potasının ön tarafı, sporcu çarpmalarına karşı çarpma panozutları ile kaplanacaktır. Çelik konstrüksiyon kasanın önünde iki adet hareketli, arkasında iki adet sabit teker bulunmaktadır. Basketbol potası montaj esnasında, zemine yerleştirilen iki adet mapa malzeme ile sabitlenir. Basketbol potasında temperli cam panya ve sabit çember kullanılacaktır. Bütün metal aksam elektrostatik fırın boyalı olacaktır.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

It is the wheeled and movable type amateur basketball hoop (basket) group. It consists of steel construction body. It is suitable for indoor and outdoor uses. The boom part of the basket consists of 120 x 120 x 3 mm box profile. The front part of the basketball hoop (basket) shall be covered with striking panels against sportsman strikes. There are two movable wheels in front of and two fixed wheels behind the steel construction casing. The basket is fixed with two eyebolt materials placed on the ground during the mounting. Tempered glass stern painter and fixed hoop shall be used for the basket. All metallic parts shall be electrostatic oven-dried.

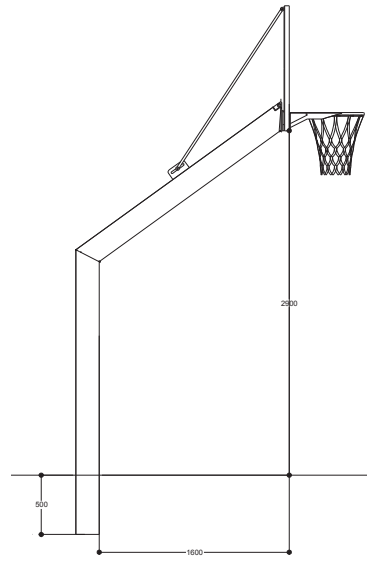


### TEKNİK ÖZELLİKLER

Kutu profil malzemelerden oluşturulan çelik konstrüksiyon gövdeden oluşan basketbol potası grubudur. Zemine çelik dubeller yardımı ile montajı yapılmaktadır. Basketbol potasının ön kısmında, sporcu çarpmalarında yaralanmayı engellemek amacı ile çarpma panozutu mevcuttur. Cam panyalı basketbol potasında, sabit yada yaylı çember kullanılabilir. Bütün metal aksam elektrostatik fırın boya ile boyanacaktır.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

It is the basket group consisting of steel construction body composed with box profile materials. The mounting of it is made on the ground through steel pegs. Striking panel is available on the front part of the basket for the purpose of preventing from injuries due to sportsman strikes. Fixed or springy hook can be used on the basket with glass stern painter. All metallic parts shall be electrostatic oven-dried.



### TEKNİK ÖZELLİKLER

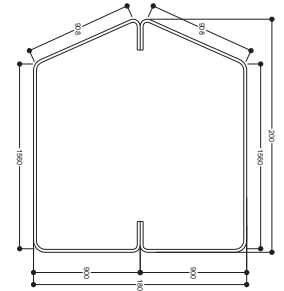
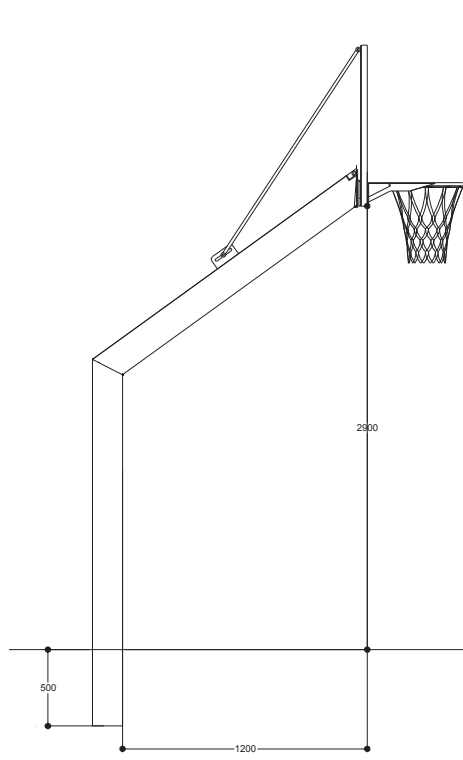
Ankarajlı sistem, sabit tip basketbol potası grubudur. Basketbol potası bom kısmı 3 mm sac malzemenin bükülerek birleştirilmesiyle oluşturulur. Basketbol potası ön uzantısı 160 cm'dir. Basketbol potası montajı esnasında; karot makinası yardımı ile yere açılan çukura, ankaraj malzemesi beton malzeme yardımı ile sabitlenir. Ankaraj malzeme içine basketbol potası bom kısmı yerleştirilir ve yan ekipmanların montajı yapılır. Basketbol potasında temperli cam panya ve yaylı çember kullanılacaktır. Bütün metal aksam elektrostatik fırın boya ile boyanacaktır.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

It is an anchored system, stable type basketball hoop group. The boom part of the basketball hoop is formed by combining two 3 mm bending sheet material. The front extension of the basketball hoop is 160 cm. During the assembly of basketball hoop, the anchored material is fixed with the help of concrete materials into the hole by the core drilling machine. The boom part of the basketball hoop is placed into the anchored material and the subsidiary equipment is installed. Tempered glass backboard and spring loop will be used in the basketball hoop. Metal components will be dyed with electrostatic oven-drying.

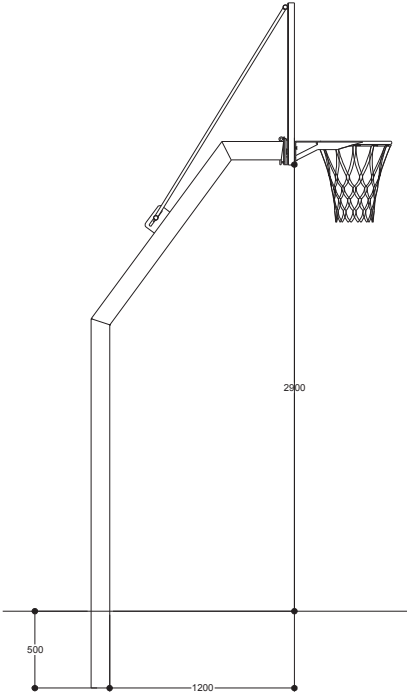
Yukarıdaki özellikler itibarıyla tamamen aynı olan BS 012 model basketbol potasının, sadece ön uzantısı 120 cm'dir.

As of the above characteristics of the BS 012 Model basketball hoop that are exactly the same, only the front extension is 120 cm.



3 mm sac malzeme, özel büküm makinalarıyla bükülerek şekilde hale getirilir ve kaynak yardımıyla birleştirilir. Oluşturulan yarı mamül basketbol potası, bom kısmının yapımında kullanılır.

3 mm material are bent with special twisting machines and formed as the one shown in the figure and combined with the help of welding. Semi-finished formed is used in making of the basketball hoop.



#### TEKNİK ÖZELLİKLER

Ankarajlı sistem, sabit tip basketbol potası grubudur. Basketbol potası bom kısmı 120 x 120 x 3 mm kutu profil malzemeden imal olacaktır. Basketbol potası ön uzantısı 120 cm'dir. Basketbol potası montajı esnasında; karot makinası yardımı ile yere açılan çukura, ankaraj malzemesi beton malzeme yardımı ile sabitlenir. Ankaraj malzeme içine basketbol potası bom kısmı yerleştirilir ve yan ekipmanların montajı yapılır. Basketbol potasında temperli cam panya ve sabit çember kullanılacaktır. Bütün metal aksam elektrostatik fırın boya ile boyanacaktır.

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

It is an anchored system, stable type basketball hoop group. The boom part of the basketball hoop will be produced from 120 x 120 x 3 mm box profile material. The front extension of the basketball hoop is 120 cm. During the assembly of basketball hoop, the anchored material is fixed with the help of concrete materials into the hole by the core drilling machine. The boom part of the basketball hoop is placed into the anchored material and the subsidiary equipment is installed. Tempered glass backboard and stable loop will be used in the basketball hoop. Metal components will be dyed with electrostatic oven-drying.



■ Basketbol potası montajı esnasında; karot makinası yardımı ile yere açılan çukura, 50 cm. ankaraj malzemesi beton malzeme yardımı ile gömülür.

■ During the assembly of basketball hoop, the anchored material, which 50 cm in height, is embedded with the help of concrete material into the hole by the core drilling machine.





#### TEKNİK ÖZELLİKLER

Ankarajlı sistem, sabit tip basketbol potası grubudur. Basketbol potası bom kısmı 120 x 120 x 3 mm kutu profil malzemeden imal olacaktır. Basketbol potası ön uzantısı 120 cm'dir. Basketbol potası montajı esnasında; karot makinası yardımı ile yere açılan çukura, ankaraj malzemesi beton malzeme yardımı ile sabitlenir. Ankaraj malzeme içine basketbol potası bom kısmı yerleştirilir ve yan ekipmanların montajı yapılır. Basketbol potasında temperli cam panya ve sabit çember kullanılacaktır. Bütün metal aksam elektrostatik fırın boya ile boyanacaktır. Bu özelliklerde üç adet potanın birleşiminden oluşan basketbol potası grubudur.

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

It is an anchored system, stable type basketball hoop group. The boom part of the basketball hoop will be produced from 120 x 120 x 3 mm box profile material. The front extension of the basketball hoop is 120 cm. During the assembly of basketball hoop, the anchored material is fixed with the help of concrete materials into the hole by the core drilling machine. The boom part of the basketball hoop is placed into the anchored material and the subsidiary equipment is installed. Tempered glass backboard and stable loop will be used in the basketball hoop. Metal components will be dyed with electrostatic oven-drying.



■ Mevcut zemine karot makinasıyla açılan yerlere şekilde görüldüğü gibi ortası eş kenar üçgen olacak şekilde, terazili bir biçimde, beton malzeme yardımı ile ankaraj malzemelerinin montajı yapılır. Her basketbol potasının yerden çember yüksekliği çocuklar, bayanlar ve erkekler olmak üzere tasarlanmıştır.







■ Basketbol potası montajı esnasında; karot makinası yardımı ile yere açılan çukura, 50 cm. ankaraj malzemesi beton malzeme yardımı ile gömülür.

■ During the assembly of basketball hoop, the anchored material, which 50 cm in height, is embedded with the help of concrete material into the hole by the core drilling machine.

#### ■ TEKNİK ÖZELLİKLER

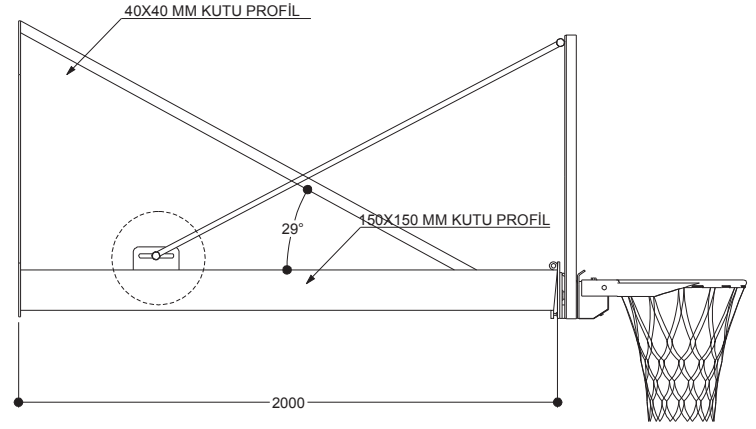
Ankarajlı sistem, sabit tip basketbol potası grubudur. Basketbol potası bom kısmı 120 x 120 x 3 mm kutu profil malzemeden imal olacaktır. Basketbol potası ön uzantısı 120 cm'dir. Basketbol potası montajı esnasında; karot makinası yardımı ile yere açılan çukura, ankaraj malzemesi beton malzeme yardımı ile sabitlenir. Ankaraj malzeme içine basketbol potası bom kısmı yerleştirilir ve yan ekipmanların montajı yapılır. Basketbol potasında sac panya ve sabit çember kullanılacaktır. Bütün metal aksam elektrostatik fırın boya ile boyanacaktır.

#### ■ TECHNICAL SPECIFICATIONS

It is an anchored system, stable type basketball hoop group. The boom part of the basketball hoop will be produced from 120 x 120 x 3 mm box profile material. The front extension of the basketball hoop is 120 cm. During the assembly of basketball hoop, the anchored material is fixed with the help of concrete materials into the hole by the core drilling machine. The boom part of the basketball hoop is placed into the anchored material and the subsidiary equipment is installed. Sheet backboard and stable loop will be used in the basketball hoop. Metal components will be dyed with electrostatic oven-drying.

■ Yukarıdaki özellikler itibarıyla tamamen aynı olan BS 017 model basketbol potasının, sadece panya malzemesi MDF'dir.

■ As of the above characteristics of the BS 017 Model basketball hoop that are exactly the same, only the MDF backboard.



### TEKNİK ÖZELLİKLER

Duvara ankarajlı olarak 0-2 metre arası uzantısı olan basketbol potası grubudur. Basketbol potası duvara, duvarın dış kısmına yerleştirilen ve bomun ucuna bağlı olan iki adet flanş malzemenin birbirlerine tij malzeme ile tutturulması şeklinde montaj yapılır. Basketbol potası bom kısmı 150 x 150 x 3 mm kutu profilden imal olacaktır. Basketbol potasında sac panya ve sabit çember kullanılmıştır. Basketbol potası panyası iki adet denge kolu ile bom kısmına tutturulmuştur. Denge kol malzemeleri basketbol potasının sürekli dengede kalmasını sağlamaktadır. Bütün metal aksam elektrostatik fırın boya ile boyanmıştır.

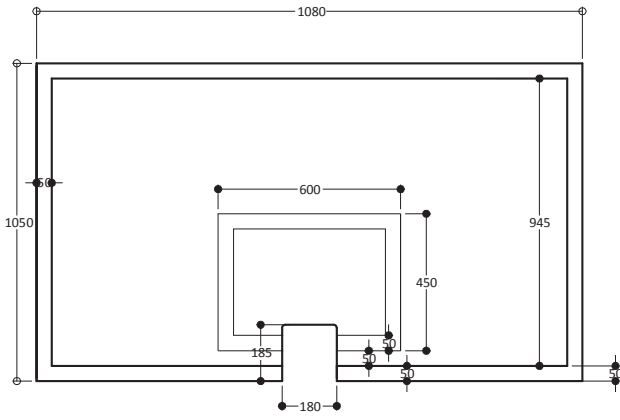
### TECHNICAL SPECIFICATIONS

It is a group of basketball hoop having extension of between 0 and 2 meters as anchored to the wall. The basketball hoop is mounted on the wall by attaching the two flange material each other by a rod material, placed on the outside of the wall and connected to the tip of the boom. The boom part of the basketball hoop will be made of 150x150x3 mm box profile. Sheet backboard and stable loop is used in the basketball hoop. The backboard of the basketball hoop is attached to boom part by two stabilizer bars. Stabilizer bar materials allow the basketball hoop to remain constantly in balance. All the metal components was dyed with electrostatic oven-drying.



Yukarıdaki özellikler itibarıyla tamamen aynı olan BS 018 model basketbol potasının, sadece panya malzemesi MDF'dir.

As of the above characteristics of the BS 018 Model basketball hoop that are exactly the same, only the MDF backboard.

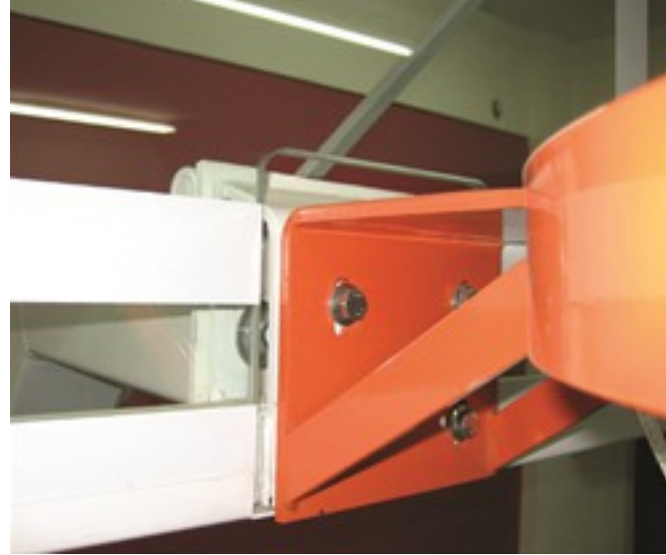
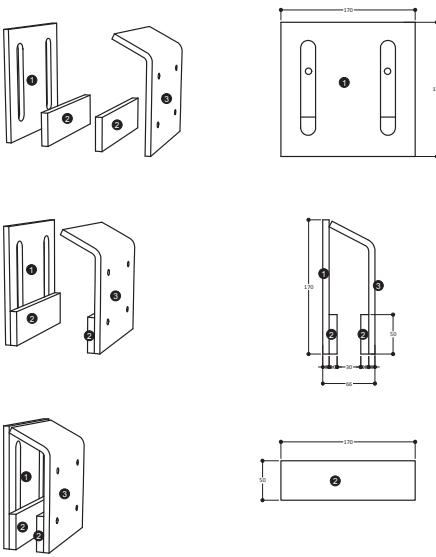


### TEKNİK ÖZELLİKLER

Basketbol potası panya malzemesi 180 x 105 cm ebatlarında olacaktır. Panya çerçevesi 30x50x3 mm profilden oluşturulacaktır. Çerçeve üzerine ithal sızdırmaz yapıştırıcı malzeme sıklacaktır ve temperli cam malzeme yerleştirilecektir. Cam malzeme üzerine 2,5 mm bükme sacdan dış çerçeve yerleştirilecektir. Cam üzerindeki çizgiler cam malzeme ile tempere sokulur ve bu sayede zamanla renklerde solma yada silinme gözlenmez. Panya bom bağlantısı omron kızak sistemi ile yapılır. Bu sayede çember yüksekliği sıfır hata ile ayarlanabilir. Cam malzeme ile çember malzeme temas söz konusu olmaması için camın bu bölmesi çember bağlantısına göre kesilmiş halde olacaktır. Temperli cam malzeme 10 mm ve 12 mm olmak üzere iki gruptur.

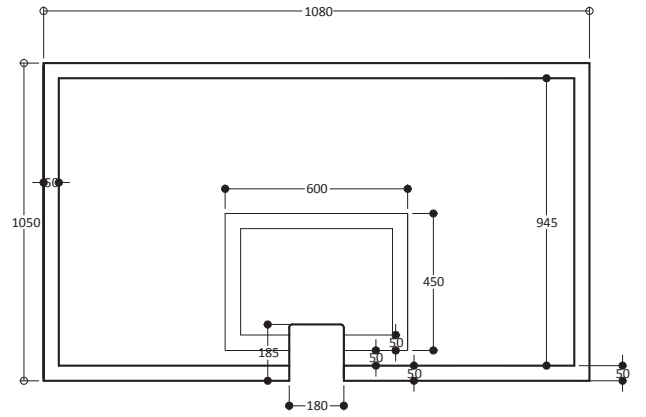
### TECHNICAL SPECIFICATIONS

The backboard material of the basketball hoop will be 180 x 105 cm in size. The backboard frame will be constituted from 30x50x3 mm profile. Imported impermeable adhesive will be applied onto the frame and tempered glass material will be placed. An outer frame made of 2,5 mm bending sheet will be placed onto the glass material. The lines on the glass are inserted into the tempered by means of glass material and thus no color fading or erasure is observed overtime. Backboard loop connection is made by omron sliding system. In this way, the height of the loop could be adjusted by zero error. This compartment of the glass should be cut in accordance with the loop connection with a view to prevent the contact between the glass material and loop material. The Tempered glass material is composed of 2 groups, as 10 mm and 12 mm.



Cam üzerinde bırakılan oyuk sayesinde cam ile çember arasında bir temas oluşmamaktadır. Bu sayede camın üzerine, çember üzerindeki yükün binmemesi sağlanır.

Through the hollow left on the glass, there is no contact between the glass and the loop. In this way, the load on the loop is not allowed to be reflected onto the glass.



### TEKNİK ÖZELLİKLER

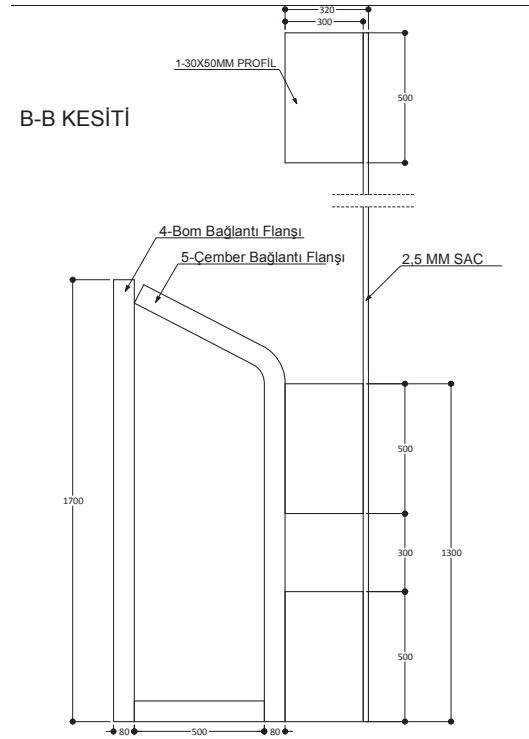
Panya çerçevesi 30x50x2,5 mm kutu profil malzemeden yapılacaktır. Panya çerçevesi 180x105 cm ölçülerinde olacaktır. Oluşturulan çerçeve üzerine 180x105 cm ebatlarında 2,5 mm kalınlığında sac malzeme yerleştirilecektir ve arka tarafından kaynak ile birleştirilecektir. Panya çizgileri özel çıkartmalar yardımı ile yapılacaktır. Panya üzerine çember bağlantısı için 4 adet delik açılır ve çember bağlantısı bu deliklere yapılır. Bom panya bağlantısında omron kızak sistemi kullanılacaktır. Bu sayede çember yüksekliği sıfır hata ile ayarlanabilecektir. Bütün metal aksam elektrostatik fırın boya ile boyanacaktır.

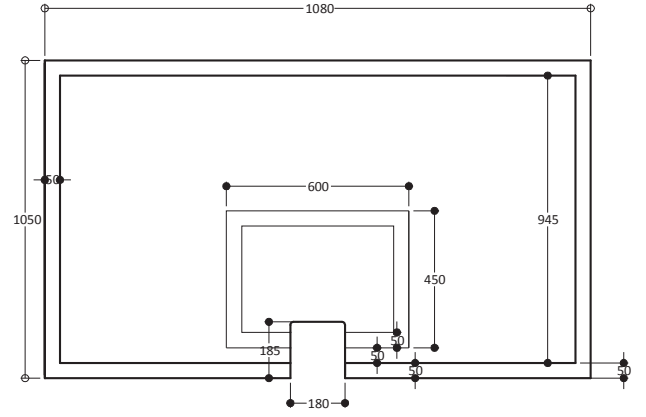
### TECHNICAL SPECIFICATIONS

The backboard frame will be made from 30x50x2,5 mm box profile material. The backboard frame will be 180x105 cm in size. A sheet material of which is 180x105 cm in size and 2,5 mm in thickness will be placed onto the frame formed and it will be combined by welding from the back side. The backboard lines are applied by means of special stickers. 4 holes are bored in the backboard for the loop connection and loop connection is made by means of these holes. Omron sliding system will be used in the loop backboard connection. In this way, the height of the loop could be adjusted by zero error. All the metal components will be dyed with electrostatic oven-drying.



Sac panya malzemesine çember montajı, panya malzeme üzerine açılan 4 adet delik üzerine yapılır. Deliklere çekilen diş sayesinde somunsuz vida ile montaj yapılabilir.



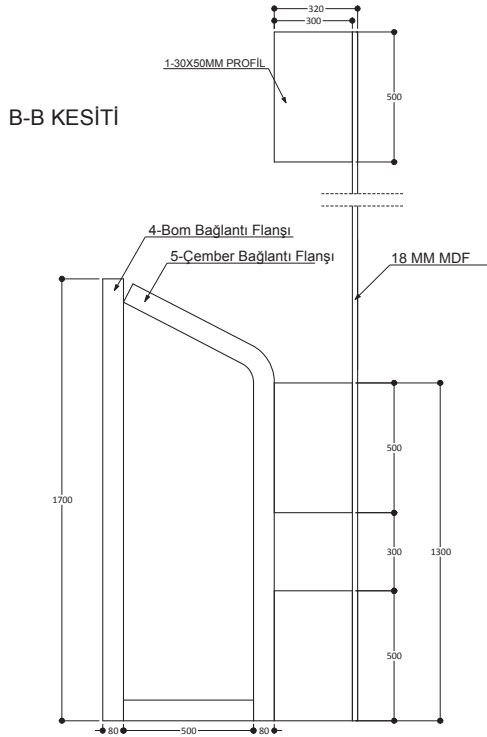


### TEKNİK ÖZELLİKLER

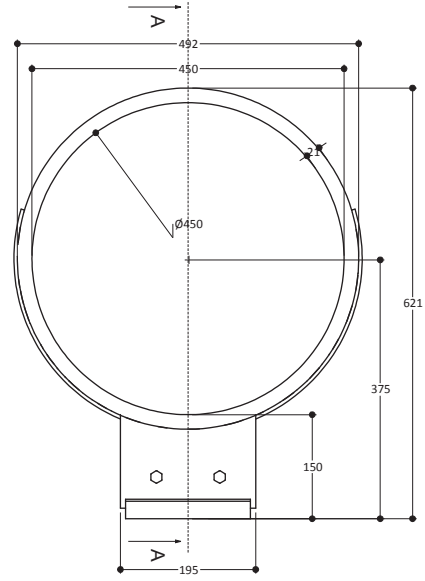
Panya çerçevesi 30x50x2,5 mm kutu profil malzemeden yapılacaktır. Panya çerçevesi 180x105 cm ölçülerinde olacaktır. Oluşturulan çerçeve üzerine 180x105 cm ebatlarında 18 mm kalınlığında MDF Lam malzeme yerleştirilecektir ve vida malzeme yardımı ile birleştirilecektir. Panya çizgileri özel çıkartmalar yardımı ile yapılacaktır. Panya üzerine çember bağlantısı için 4 adet delik açılır ve çember bağlantısı bu deliklere yapılır. Bom panya bağlantısında omron kızak sistemi kullanılacaktır. Bu sayede çember yüksekliği sıfır hata ile ayarlanabilecektir. Bütün metal aksam elektrostatik fırın boya ile boyanacaktır.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

The backboard frame will be made from 30x50x2,5 mm box profile material. The backboard frame will be 180x105 cm in size. MDF Lamina material of which is 180x105 cm in size and 18 mm in thickness will be placed onto the frame formed and it will be combined by a screw material. The backboard lines are applied by means of special stickers. 4 holes are bored in the backboard for the loop connection and the loop connection is applied in these holes. Omron sliding system will be used in the loop backboard connection. In this way, the height of the loop could be adjusted by zero error. All the metal components will be dyed with electrostatic oven-drying.



MDF panya malzemesine çember montajı, panya malzeme üzerine açılan 4 adet delik üzerine yapılır. Deliklere çekilen diş sayesinde somunsuz vida ile montaj yapılabilmektedir.

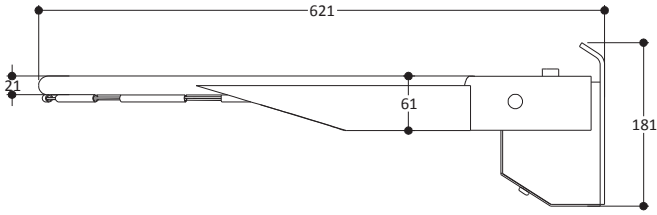


### TEKNİK ÖZELLİKLER

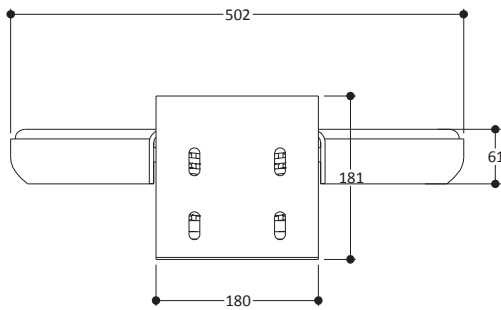
Basketbol potası çemberi 3 mm kalınlığında Q 22 boru bükülerek iç çapı Q 45 cm gelecek şekilde imal edilir. Ölçüler uluslararası normlara uygundur. Çember içerisine yerleştirilen 2 adet yay sayesinde çemberin yaylanması sağlanacaktır. Çembere asıldığında çember öne doğru yaylanacaktır ve yük ortadan katıldığında tekrar eski halini alacaktır. Çember ağ bağlantısı 12 noktadan yapılacaktır. Ağ, çembere ağ bağlama kancalarına geçirilen çelik halat yardımı ile yapılır. Kullanılan ağ sekiz sıra, seksendört düğümünden oluşan üç renkli floş ağ olacaktır. Tüm aksam elektrostatik boya ile boyanır.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

The loop of the basket will be manufactured by bending Q 22 pipe of which is 3 mm in thickness to have an inner diameter of Q 45 cm. The sizes are compatible with the international standards. Springing of the loop will be ensured by means of 2 springs placed inside the loop. The loop will spring forward when hanged on the loop and it will revert back when the load removed. Loop net connection will be accomplished from 12 points. The net is accomplished with the help of the steel rope, passed to the loop by the net connecting hooks. The net being used will be three-colored floss net consisting of eight row and eighty four knots. All components are dyed with electrostatic paint.



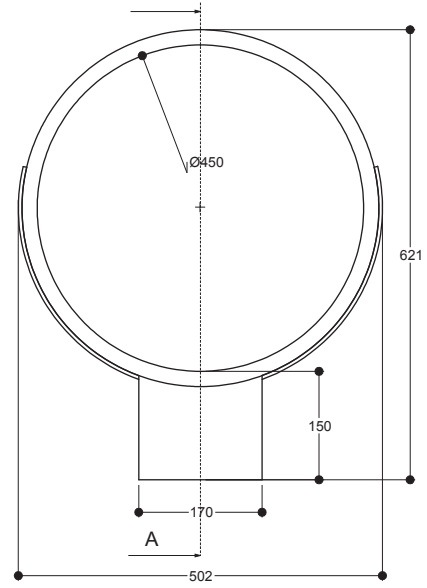
YAN GÖRÜNÜŞ



ON GÖRÜNÜŞ



■ Ağ, çembere montaj edilen kancaların içinden geçen çelik halat yardımıyla bağlanır. Bu sayede ağ montajı daha sağlıklı olur ve ağ değişimi daha pratik hale getirilir.

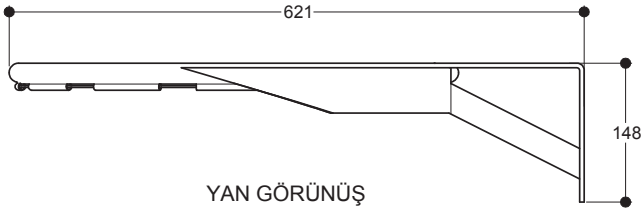


### TEKNİK ÖZELLİKLER

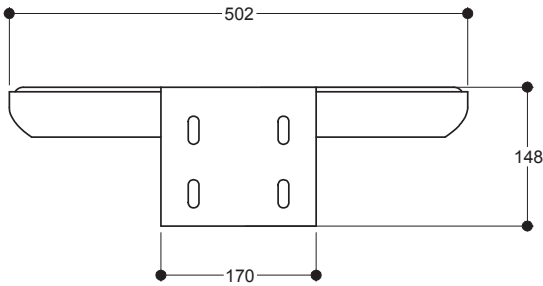
Basketbol potası çemberi 3 mm kalınlığında Q 22 boru bükülerek iç çapı Q 45 cm gelecek şekilde imal edilir. Ölçüler uluslararası normlara uygundur. Çember ağ bağlantısı 12 noktadan yapılacaktır. Ağ, çembere ağ bağlama kancalarına geçirilen çelik halat yardımı ile yapılır. Kullanılan ağ sekiz sıra, seksendört düğümden oluşan üç renkli floş ağ olacaktır. Tüm aksam elektrostatik boya ile boyanır.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

The loop of the basket will be manufactured by bending Q 22 pipe of which is 3 mm in thickness to have an inner diameter of Q 45 cm. The sizes are compatible with the international standards. Loop net connection will be accomplished from 12 points. The net is accomplished with the help of the steel rope, passed to the loop by the net connecting hooks. The net being used will be three-colored floss net consisting of eight row and eighty four knots. All components are dyed with electrostatic paint.



YAN GÖRÜNÜŞ



ÖN GÖRÜNÜŞ



■ Ağ, çembere montaj edilen kancaların içinden geçen çelik halat yardımıyla bağlanır. Bu sayede ağ montajı daha sağlıklı olur ve ağ değişimi daha pratik hale getirilir.

BOIL  
BALL

MDA SPOR



**VOLLEYBOL**  
**VOLLEYBALL**





#### TEKNİK ÖZELLİKLER

Voleybol dikmesinin ana gövdesi Q90 ebadında, 40cm ankaraj içine giren kısmı, 250cm kullanılan kısmı olarak toplam 290cm yüksekliğinde alüminyum çekme boru malzemeden imal edilecektir.

Voleybol dikmesi istenilen zamanda yerinden kaldırılabilmesi için seyyar olacaktır. Sisteme ilave olarak yapılan tekerlekli ve ağırlıklı sistem, sistemin hareket etmesini sağlayacaktır.

Olimpik ve okul tipi kullanım ölçülerini yakalamak için yükseklik aparat sistemi kullanılmıştır. Yükseklik aparatı, sistemin içine monte edilecektir. Voleybol ağını gerdirmek ve ağ yüksekliğini ayarlamak için kullanılan aparat sistemin içinde çalışacaktır.

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

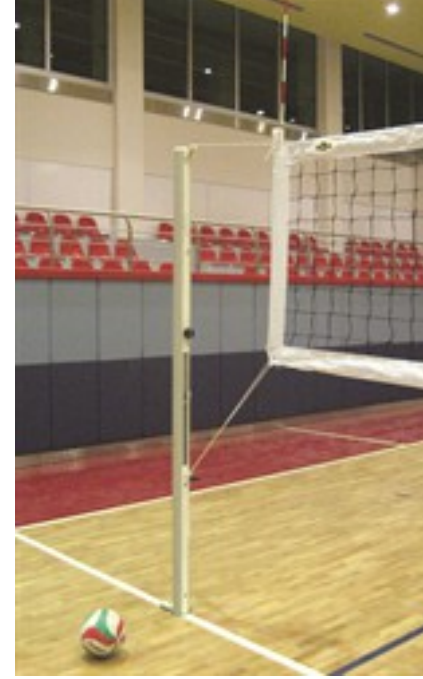
The main body of the volleyball pillar shall be made of aluminum seamless tube material, which is Q90 in size and 290cm in total in terms of height, 40cm entering into the anchorage part and 250 cm as the used part.

Volleyball pillar shall be portable to allow for removal at any time. The wheeled and weighted system made in addition to the system shall ensure the movement of the system.

The height apparatus system was used to comply with the Olympic and school-type utilization standards. The height apparatus shall be installed into the system. The apparatus used to stretch the volleyball net shall be operated within the system.



Çelik konstrüksiyondan oluşturulan taşınabilir sistemin üzerine koruma panozuyla kaplanır. Sistem arkasına yerleştirilen iki adet tekerlek sayesinde sistem istenilen yere rahatlıkla taşınabilir. Sistemin ön tarafına montaj edilen iki adet kol sayesinde, taşıma esnasında taşıyıcıya binen yük minimum seviyeye indirilir.



### TEKNİK ÖZELLİKLER

Voleybol dikmesinin ana gövdesi Q90 ebadında, 40cm ankaraj içine giren kısmı, 250cm kullanılan kısmı olarak toplam 290cm yüksekliğinde alüminyum çekme boru malzemenen imal edilecektir.

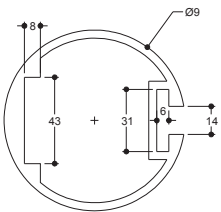
Ankaraj malzemesi altı kapalı 114mm x 2mm kalınlığında 40cm yüksekliğinde metal boru malzemenen imal edilecektir. Ankarajın içine 114mm x 8mm kalınlığında 4cm yüksekliğinde çelik malzemenen imal edilmiş yüzükler monte edilecektir. Ankarajın üzerine 96 mm çapında kapak yapılacaktır. Kapağın ortasında açma ve kapama işlemi için yukarı aşağı çalışan vida sistemi kullanılacaktır.

Olimpik ve okul tipi kullanım ölçülerini yakalamak için yükseklik aparat sistemi kullanılmıştır. Yükseklik aparatı, sistemin içine monte edilecektir. Voleybol ağını gerdirmek ve ağ yüksekliğini ayarlamak için kullanılan aparat sistemin içinde çalışacaktır.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

The main body of the volleyball pillar shall be made of aluminum seamless tube material, which is Q90 in size and 290cm in total in terms of height, 40cm entering into the anchorage part and 250 cm as the used part.

The anchorage material, of which its bottom is closed, shall be made of a metal pipe material that is 114mm x 2mm in thickness and 40cm in height. Inside the anchorage, rings of which is 114mm x 8mm in thickness and 4cm in height and made of steel shall be mounted. A cover of which is 96 mm in diameter shall be made on the anchorage. A screw system at the middle of the cover that is running up and down shall be used. The height apparatus system was used to comply with the Olympic and school-type utilization standards. The height apparatus shall be installed into the system. The apparatus used to stretch the volleyball net shall be operated within the system.



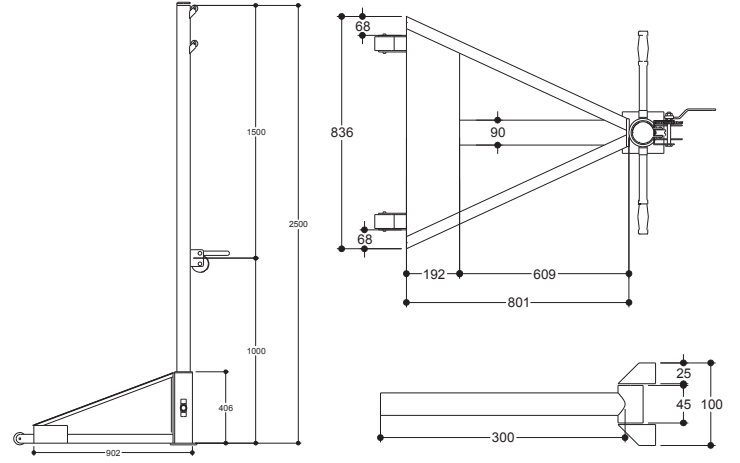
ALÜMİNYUM BORU KESİTİ

Voleybol dikmesi ana gövdesi özel kalıplarda imal edilen alüminyum borudan oluşmaktadır. Boru üzerinde kızakların, yukarı aşağı hareket edebilmesi için oluklar mevcuttur.



Karot makinasıyla açılan çukura 40 cm ankaraj malzeme sıfır hata ile gömülür. Gömülen ankaraj malzemesi içine voleybol dikmesi montajı yapılır.

40 cm anchorage material is buried in the cavity opened by the core drilling machine with zero error. Volleyball pillar mounting is made in the buried anchorage material.



### TEKNİK ÖZELLİKLER

Voleybol dikmesinin ana gövdesi 76mm x 4mm kalınlığında, 40cm ankaraj içine giren kısmı, 250cm kullanılan kısmı olarak toplam 290cm yüksekliğinde metal boru malzemeden imal edilecektir. Ana gövde üzerine 100cm – 130cm arasındaki ebatlarda vidalama sistemi ile ithal kontra çarklı gerdirme aparatı monte edilecektir.

Sistem istenilen zamanda yerinden kaldırılabilmesi için seyyar yapılacaktır. Sisteme ilave olarak yapılan ağırlıklı ve tekerlekli sistem sayesinde istenilen zamanda yeri değiştirilebilmektedir.

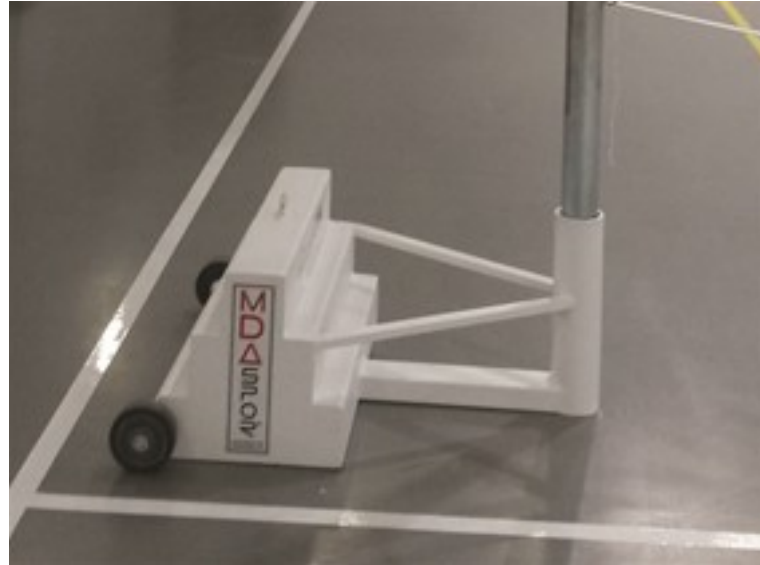
Olimpik ve okul tipi kullanım ölçülerini yakalamak için yükseklik aparat sistemi kullanılmıştır. Bu aparat 89mm x 2mm kalınlığında, 100cm yüksekliğinde boru malzemeden imal olacaktır ve ağız montajı bu aparata yapılacaktır. Aparat istenilen yüksekliğe ayarlanabilecektir. Yükseklik aparat sisteminin üst kısmına makara (polyamit malzemeden), alt kısmına kanca (metal malzemeden), sırt kısmına sıkma (kelebek başlı) monte edilecektir.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

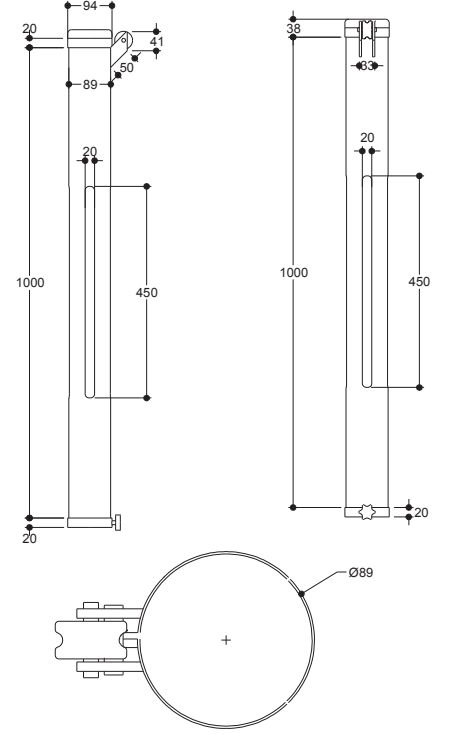
The main body of the Volleyball pillar shall be made of metal pipe material, which is 76mm x 4mm in thickness and 290cm in total in terms of height, 40cm entering into the anchorage part and 250 cm as the used part. An imported counter paddle tensioning apparatus shall be installed with a screwing system of 100cm - 130cm in size on the main body.

The system shall be portable to allow for removal at any time. In terms of the wheeled and weighted system made in addition to the system, its location could be changed at any time.

The height apparatus system was used to comply with the Olympic and school-type utilization standards. This apparatus shall be supported by a steel material that is 89mm x 2mm in thickness, 100cm in height having wear-resistant at the top and bottom, 93mm x 8mm in thickness having 4cm in height. A roller (from a polyamide material) shall be mounted on the upper part, a hook (from metal material) at the bottom and an extrusion (thumbscrew) at back.



Çelik konstrüksiyondan oluşturulan taşınabilir sistemin üzerine koruma panozuyla kaplanır. Sistem arkasına yerleştirilen iki adet tekerlek sayesinde sistem istenilen yere rahatlıkla taşınabilir. Sistemin ön tarafına montaj edilen iki adet kol sayesinde, taşıma esnasında taşıyıcıya binen yük minimum seviyeye indirilir.



### TEKNİK ÖZELLİKLER

Voleybol dikmesinin ana gövdesi 76mm x 4mm kalınlığında, 40cm ankaraj içine giren kısmı, 250cm kullanılan kısmı olarak toplam 290cm yüksekliğinde metal boru malzemeden imal edilecektir. Ana gövde üzerine vidalama sistemi ile ithal kontra çarklı gerdirme aparatı monte edilecektir.

Ankaraj malzemesi altı kapalı 102mm x 2mm kalınlığında 40cm yüksekliğinde metal boru malzemeden imal edilecektir. Ankarajın içine 93mm x 8mm kalınlığında 4cm yüksekliğinde çelik malzemeden imal edilmiş yüzükler monte edilecektir. Ankarajın üzerine 85mm çapında kapak yapılacaktır. Kapağın ortasında açma ve kapama işlemi için yukarı aşağı çalışan vida sistemi kullanılacaktır.

Olimpik ve okul tipi kullanım ölçülerini yakalamak için yükseklik aparat sistemi kullanılmıştır. Bu aparat 89mm x 2mm kalınlığında, 100cm yüksekliğinde boru malzemeden imal olacaktır ve ağ montajı bu aparata yapılacaktır. Aparat istenilen yüksekliğe ayarlanabilecektir. Yükseklik aparat sisteminin üst kısmına makara (polyamit malzemeden), alt kısmına kanca (metal malzemeden), sırt kısmına sıkma (kelebek başlı) monte edilecektir.



Voleybol dikmesi, gövdesi üzerinde aşağı yukarı hareket edebilen mekanizma sayesinde voleybol ağı istenilen yüksekliğe ayarlanabilir. Voleybol gövdesine montaj edilen ithal gerdirme aparatı sayesinde, voleybol ağı rahatlıkla gerdirebiliriz.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

The main body of the Volleyball pillar shall be made of metal pipe material, which is 76mm x 4mm in thickness and 290cm in total in terms of height, 40cm entering into the anchorage part and 250 cm as the used part. An imported counter paddle tensioning apparatus shall be installed with a screwing system of 100cm - 130cm in size on the main body.

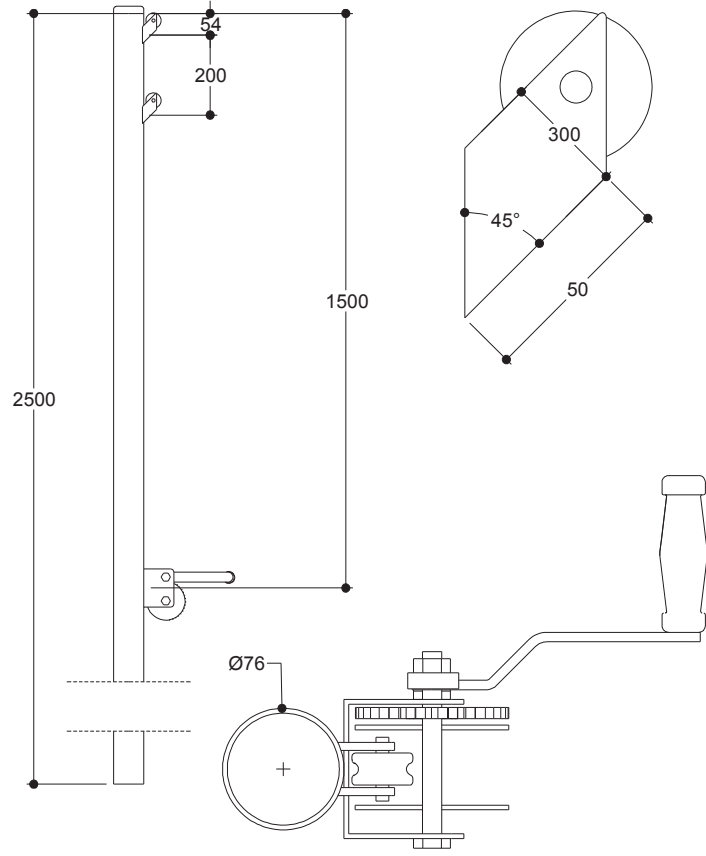
The anchorage material, of which its bottom is closed, shall be made of a metal pipe material that is 102mm x 2mm in thickness and 40cm in height. Inside the anchorage, rings of which is 93mm x 8mm in thickness and 4cm in height and made of steel shall be mounted. A cover of which is 85 mm in diameter shall be made on the anchorage. A screw system at the middle of the cover that is running up and down shall be used.

The height apparatus system was used to comply with the Olympic and school-type utilization standards. This apparatus shall be supported by a steel material that is 89mm x 2mm in thickness, 100cm in height having wear-resistant at the top and bottom, 93mm x 8mm in thickness having 4cm in height. A roller (from a polyamide material) shall be mounted on the upper part, a hook (from metal material) at the bottom and an extrusion (thumbscrew) at back



Karot makinasıyla açılan çukura 40 cm ankaraj malzeme sıfır hata ile gömülür. Gömülen ankaraj malzemesi içine voleybol dikmesi montajı yapılır.

40 cm anchorage material is buried in the cavity opened by the core drilling machine with zero error. Volleyball pillar mounting is made in the buried anchorage material.



### TEKNİK ÖZELLİKLER

Voleybol dikmesinin ana gövdesi 76mm x 4mm kalınlığında, 40cm ankaraj içine giren kısmı, 250cm kullanılan kısmı olarak toplam 290cm yüksekliğinde metal boru malzemeden imal edilecektir. Ana gövde üzerine vidalama sistemi ile ithal kontra çarklı gerdirme aparatı monte edilecektir.

Ankaraj malzemesi altı kapalı 102mm x 2mm kalınlığında 40cm yüksekliğinde metal boru malzemeden imal edilecektir. Ankarajın içine 93mm x 8mm kalınlığında 4cm yüksekliğinde çelik malzemeden imal edilmiş yüzükler monte edilecektir. Ankarajın üzerine 85mm çapında kapak yapılacaktır. Kapağın ortasında açma ve kapama işlemi için yukarı aşağı çalışan vida sistemi kullanılacaktır.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

The main body of the Volleyball pillar shall be made of metal pipe material, which is 76mm x 4mm in thickness and 290cm in total in terms of height, 40cm entering into the anchorage part and 250 cm as the used part. An imported counter paddle tensioning apparatus shall be installed with a screwing system of 100cm - 130cm in size on the main body. The anchorage material, of which its bottom is closed, shall be made of a metal pipe material that is 102mm x 2mm in thickness and 40cm in height. Inside the anchorage, rings of which is 93mm x 8mm in thickness and 4cm in height and made of steel shall be mounted. A cover of which is 85 mm in diameter shall be made on the anchorage. A screw system at the middle of the cover that is running up and down shall be used.



■ Voleybol dikmesi üzerine monte edilmiş makaralar sayesinde, voleybol filesi bayanlar ve erkekler olarak iki seviyede ayarlanabilir. Voleybol filesini istediğimiz gerginliğe rahatça ayarlayabilmemiz için ithal gerdirme aparatı kullanılmaktadır.

■ Thanks to the pulleys mounted on the volleyball pillar, the volleyball net can be adjusted in two different levels for women and men. Import stretching apparatus is used in order to easily adjust the volleyball net to any tension.

### TEKNİK ÖZELLİKLER

PVC malzemeden imal olacaktır. Darbelere karşı dayanma mukavemeti yüksek olacaktır. Malzeme iki renk olacaktır.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

It shall be made of PVC material. Endurance resistance against shocks shall be high. The material shall be two colors.



### TEKNİK ÖZELLİKLER

Sünger üzerine PVC branda kaplı malzemeden imal olacaktır. Voleybol dikmesinin etrafını çevrelecektir ve çarpma esnasında sporcuu koruyacaktır.



### TECHNICAL SPECIFICATIONS

It shall be made of a PVC canvas-coated material over the sponge. It shall surround the Volleyball pillar and shall protect the athlete during hitting.



#### TEKNİK ÖZELLİKLER

Voleybol hakem koltuğu ana taşıyıcı gövde Q27 2,50 mm borudan imal edilecektir. Hakem durma bölgesinde 18 mm MDF Lamdan platform yapılacaktır. Yapılan sistem elektrostatik fırın boya ile boyanacaktır.

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

The main carrier body of the Volleyball referee seat shall be made of Q27 2,50 mm pipe. 18 mm MDF Lamina platform shall be made on the stagnation point of the referee. The system shall be dyed with electrostatic oven-drying.







**MDA**SPOR



JE

TOO

**MDA**SPOR

FUTBOL

FUTBOL  
FOOTBALL

FOOTBALL



MDASPOR®

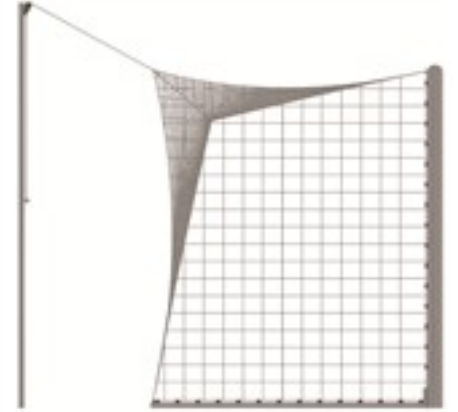


#### TEKNİK ÖZELLİKLER

Kale direği 119x3 mm özel çekim alüminyum boru malzemeden imal olacaktır. Kale yere ankarajlı sistem olacaktır. Direk köşe bağlantıları diyagonal çapraz kesilip boru içerisinde özel dirsek malzemeler yardımı ile montajı yapılacaktır. Ağ bağlamak için kullanılan aparatlar özel döküm polyemit malzemeden imal olacaktır ve kale direği üzerinde bunların montajı için kızak sistemi olacaktır. Kale 40x40 profil malzeme ile arka ayaklar yapılarak desteklenecektir. Bütün metal aksam elektrostatik fırın boya ile boyanacaktır.

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

The goalpost are made of 114 x 100 mm specially extruded aluminum pipe material. The goal should be ground anchored system. The corner connections of the goalpost are made with the help of special casting bending materials. The apparatus used to tie the net are made of special casting polyamide material and there is a sliding system on the goalpost for their mounting. The goal should be supported by 40x40 profile material by establishing the back pillars. All the metal components should be dyed with oven-drying.



■ Kale direğinde 119x3 mm özel çekim alüminyum boru kullanılmaktadır. Kale ağı takılabilmesi için polyemit malzemeden özel kancalar kullanılır.

■ The goalpost are made of 119 x 3 mm specially extruded aluminum pipe. Special hooks made of polyamide material are used for installing the net of the goal.



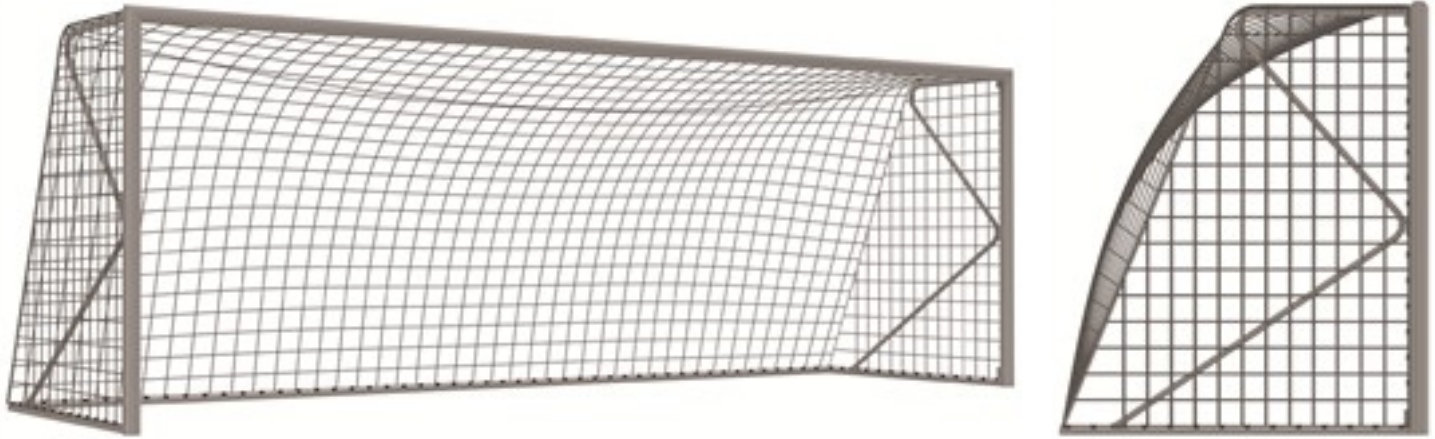


### TEKNİK ÖZELLİKLER

Kale direği 119 x 3 mm özel çekim alüminyum boru malzemeden imal olmaktadır. Kale seyyar ve taşınabilir olacaktır. Direk köşe bağlantıları özel döküm dirsek malzeme yardımı ile yapılacaktır. Ağ bağlamak için kullanılan aparatlar özel döküm poliyemid malzemeden imal olacaktır ve kale direği üzerinde bunların montajı için kızak sistemi olacaktır. Futbol kalesinin arka kısmına Q42 2,5 mm borudan imal edilen kolların montajı yapılacaktır. Kale 40x40 profil malzeme ile arka ayaklar yapılarak desteklenecektir. Bütün metal aksam elektrostatik fırın boya ile boyanacaktır.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

The goalpost are made of 114 x 100 mm specially extruded aluminum pipe material. The post should be portable and removable. The corner connections of the goalpost are made with the help of special casting bending materials. The apparatus used to tie the net are made of special casting polyamide material and there is a sliding system on the goalpost for their mounting. The goal should be supported by 40x40 profile material by establishing the back pillars. All the metal components should be dyed with oven-drying.

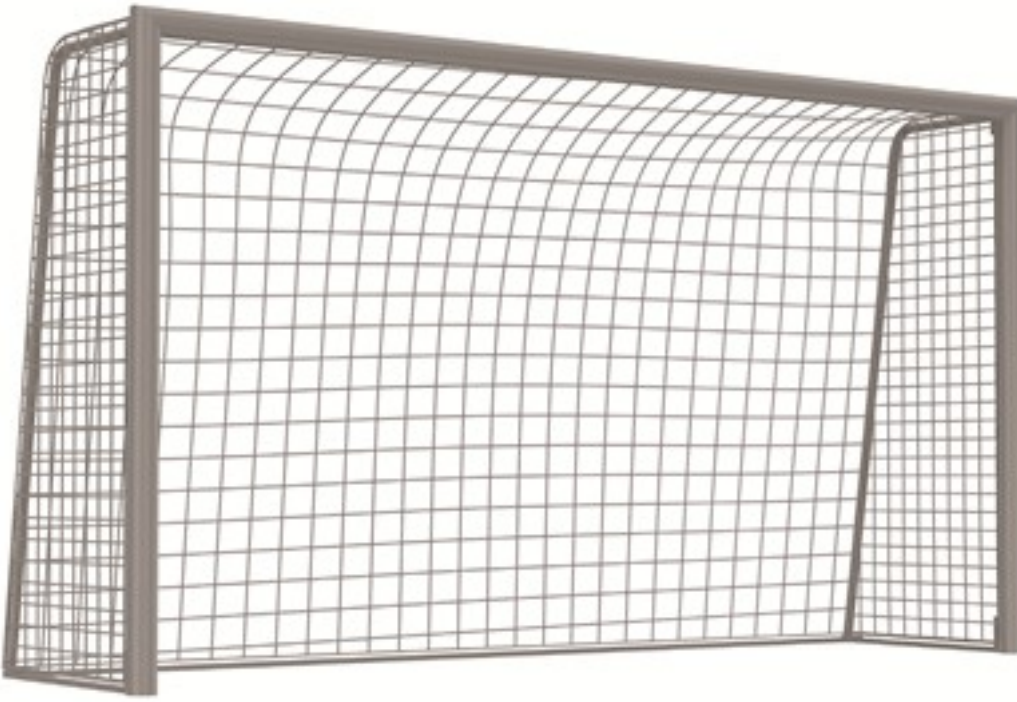


■ Kale direğinde 100x114 mm özel çekim alüminyum boru kullanılmaktadır. Kale ağı takılabilmesi için poliyemid malzemeden özel kancalar kullanılır.



■ The goalpost are made of 100 x 114 mm specially extruded aluminum pipe. Special hooks made of polyamide material are used for installing the net of the goal.





#### TEKNİK ÖZELLİKLER

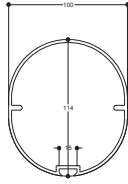
Kale direği ana gövdesi özel çekim alüminyum boru malzemeden imal edilir. Kale direği arka bağlantısında Q42\*3 mm metal boru kullanılır. Kale direğinin yere basan arka kısmında 50\*50\*2,5 mm kutu profil kullanılır. Kullanılan kutu profil sayesinde kale direği zeminde dengeli şekilde durabilir. Kale direğine ağ takma işlemini kolaylaştıran ağ bağlama aparatları montaj edilir. Ağ bağlama aparatları özel kalıpta dökülmüş polyemit malzemelerdir. Bütün sistem elektrostatik toz boya ile boyanmalıdır.

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

The main body of the goalpost is made of specially extruded aluminum pipe material. Q42\*3 mm metal pipe is used in goalpost back affixion. 50\*50\*2,5 mm box profile is used in the back side of the goalpost touching the ground. By means of the box profile used, the goalpost could stand in a balanced way on the ground. Net affixion apparatus that facilitates net affixion process on the goalpost should be mounted. Net affixion apparatus are the polyamide materials that are poured in a special mold. The whole system should be dyed with electrostatic powder paint.

Kale direğinde 100x114 mm özel çekim alüminyum boru kullanılmaktadır. Kale ağı takılabilmesi için polyemit malzemeden özel kancalar kullanılır.

The goalpost are made of 100 x 114 mm specially extruded aluminum pipe. Special hooks made of polyamide material are used for installing the net of the goal.



ALÜMİNYUM PROFİL KESİTİ



Yukarıdaki ürün ile aynı özelliklerde olup, sadece ölçüleri 3 x 2 x 1 mt olacaktır.

It has identical characteristics with the above-mentioned product, except it should be in 3 x 2 x 1 mt.

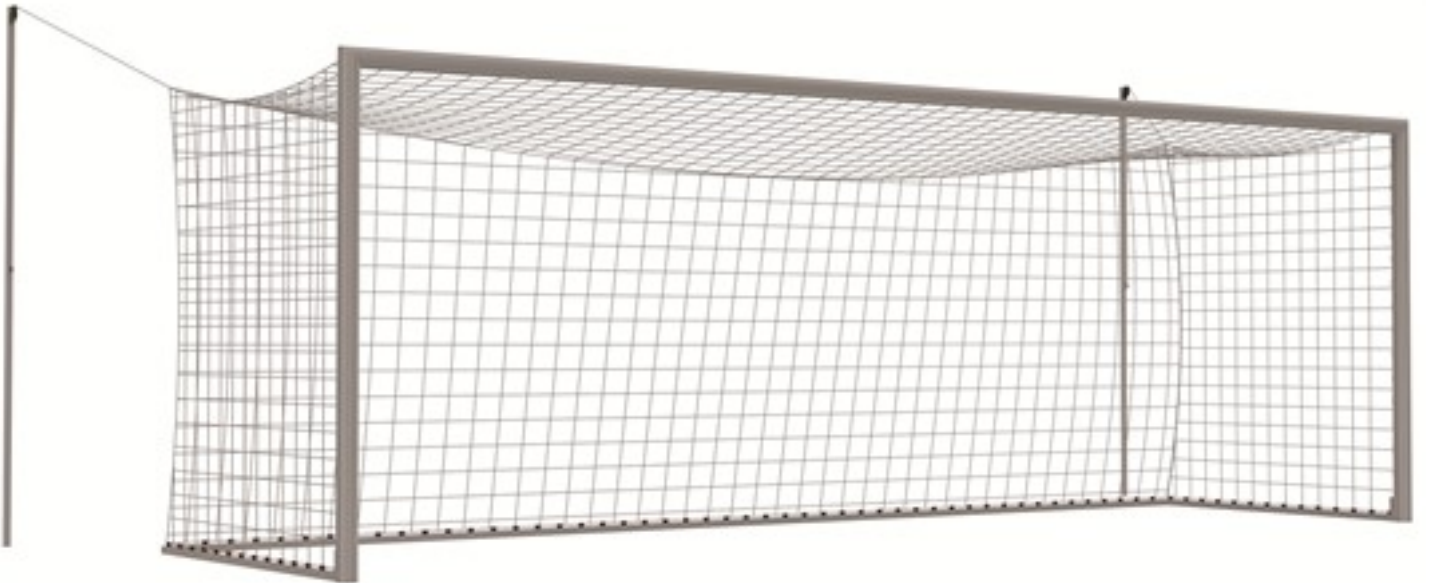


#### TEKNİK ÖZELLİKLER

Kale direği Q102 mm metal boru malzemedен imal olacaktır. Kale yere ankarajlı sistem olacaktır. Ađ bağlamak için kullanılan aparatlar özel döküm polyemit malzemedен imal olacaktır. Kale 40x40 profil malzeme ile arka ayaklar yapılarak desteklenecektir. Bütün metal aksam elektrostatik fırın boya ile boyanacaktır.

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

The goalpost is made of Q102 mm metal pipe material. The goal is ground-anchored system. The apparatus used to tie the net is made of special casting polyamide material. The goal should be supported by 40x40 profile material by establishing the back pillars. All the metal components should be dyed with electrostatic oven-drying.





#### TEKNİK ÖZELLİKLER

Kale direği ana gövdesi 89\*2,5mm boru malzemeden imal edilir. Kale direği arka bağlantısında Q42\*3 mm metal boru kullanılır. Arka bağlantı için kullanılan boru malzeme, özel boru bükme aletleri ile istenilen şekle getirilir. Kale direğinin yere basan arka kısmında 50\*50\*2,5 mm kutu profil kullanılır. Kullanılan kutu profil sayesinde kale direği zeminde dengeli şekilde durabilir. Kale direğine ağı takma işlemini kolaylaştıran ağı bağlama aparatları montaj edilir. Ağı bağlama aparatları özel kalıpta dökülmüş polyemit malzemelerdir. Bütün sistem elektrostatik toz boya ile boyanmalıdır.

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

The main body of the goalpost is made of 76\*3mm pipe material. Q42\*3 mm metal pipe is used in goalpost back affixion. The pipe material used for the back affixion is brought to the desired form by special tube-bending tools. 50\*50\*2,5 mm box profile is used in the back side of the goalpost touching the ground. By means of the box profile used, the goalpost could stand in a balanced way on the ground. Net affixion apparatus that facilitates net affixion process on the goalpost should be mounted. Net affixion apparatus are the plastic materials that are poured in a special mold. The whole system should be dyed with electrostatic powder paint.



Kale ağını bağlamak için polyemit malzemeden imal kale ağı kanca-ları kullanılmaktadır.

The goal net hooks manufactured of polyemit material are used to fasten the goal net.



Yukarıdaki ürün ile aynı özelliklerde olup, sadece ölçüleri 3 x 2 x 1 mt olacaktır.

It has identical characteristics with the above-mentioned product, except it should be in 3 x 2 x 1 mt.





#### TEKNİK ÖZELLİKLER

Kale direği ana gövdesi 76\*3mm boru malzemeden imal edilir. Kale direği arka bağlantısında Q42\*3 mm metal boru kullanılır. Arka bağlantı için kullanılan boru malzeme, özel boru bükme aletleri ile istenilen şekle getirilir. Kale direğinin yere basan arka kısmında 50\*50\*2,5 mm kutu profil kullanılır. Kullanılan kutu profil sayesinde kale direği zeminde dengeli şekilde durabilir. Kale direğine ağ takma işlemini kolaylaştıran ağ bağlama aparatları montaj edilir. Ağ bağlama aparatları özel kalıpta dökülmüş polyemit malzemelerdir. Bütün sistem elektrostatik toz boya ile boyanmalıdır. Kale direği ölçüleri 170 cm x 110 cm olarak tasarlanacaktır.

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

The main body of the goalpost is made of 76\*3mm pipe material. Q42\*3 mm metal pipe is used in goalpost back affixion. The pipe material used for the back affixion is brought to the desired form by special tube-bending tools. 50\*50\*2,5 mm box profile should be used in the back side of the goalpost touching the ground. By means of the box profile used, the goalpost could stand in a balanced way on the ground. Net affixion apparatus that facilitates net affixion process on the goalpost should be mounted. Net affixion apparatus are the plastic materials that are poured in a special mold. The whole system should be dyed with electrostatic powder paint. Goalpost shall be designed as 170 cm x 110 cm in size.





#### TEKNİK ÖZELLİKLER

Yedek kulübesi imalatında paslanmaz, galvanizli profiller kullanılır. Yedek kulübesi gövdesini oluştururken, 40x40x2,5 mm ve 40x60x2,5 mm profiller kullanılır. 40x60x2,5 mm profiller yedek kulübesi üst kısmı şeklinde, uygun ekipmanlar yardımı ile bükülür. Bükülen profiller ve diğer kullanılacak profiller, gazaltı kaynak yardımı ile hatasız olarak birleştirilir. Kaynak yerleri taşlanmaz. Açıkta kalan profil ağızları, koruyucu plastik malzeme ile kapatılmalıdır. İmalatlar yapılırken sporcu sağlığı dikkate alınmalıdır. Yedek kulübesinin kıvrımları, sporcu sağlığı düşünülerek hesaplanmalıdır.

Yedek kulübesinin arka kısmı 6 mm polikarbon malzeme ile kaplanmalıdır. Polikarbon malzemenin ek yerleri, alüminyum çitalar yardımı ile profil malzemeye tutturulmalıdır. Bu işlemler plastik pullu akıllı vidalar yardımı ile yapılmalıdır. Yedek kulübesinin yan alt ve arka alt kısımları baklava alüminyum levhalar yardımı ile kaplanır. Yedek kulübesinin üst yanları plexiglass malzeme ile kaplanır. Bu işlem sayesinde sporcuların görüş açısı kısıtlanmaz. Yedek kulübesinin önünde kalan dik kısımlar ahşap malzeme ile kaplanır.

Yedek kulübesinde açılır kapanır koltuklar kullanılır ve bu koltuklar yedek kulübesi gövdesine montaj edilir.

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

Stainless, galvanized profiles are used in making the bench. 40x40x2,5 mm and 40x60x2,5 mm profiles is used when forming the body of the bench. 40x60x2,5 mm profiles is bent with the help of the suitable equipment in the form of the upper part of the bench. Profiles bent and the other profiles to be used should be put together faultlessly with the help of the tig welding. Welding location is grinded. Profile of the nozzles remained uncovered is sealed with a protective plastic material. The health of the athletes should be considered while manufacturing. The curves of the bench should be calculated considering the health of the athletes.

The back side of the bench should be coated with 6 mm polycarbon material. The joints of the polycarbon material should be attached to the profile material with the help of the aluminum mouldings. These procedures should be done with the aid of the plastic lamellar smart screws. The side bottom and rear bottom parts of the bench is coated with the help of diamond aluminum plates. The upper sides of the bench are covered with plexiglass material. Through this process, the angle of view of the athletes are not restricted. The vertical parts in front of the bench is coated with the wooden material. The folding armchairs are used in the bench and those seats are mounted on the body of the bench.

Yukarıdaki ürün ile aynı özelliklerde olacaktır.

It has identical characteristics with the above-mentioned product.

Yukarıdaki ürün ile aynı özelliklerde olacaktır.

It has identical characteristics with the above-mentioned product.

Futbol // FL 012

Football // FL 012

Amatör Yedek Kulübesi (14 Kişilik)

Amateur Bench (For 14 Persons)



#### TEKNİK ÖZELLİKLER

Yedek kulübesi imalatında paslanmaz, galvanizli profiller kullanılır. Yedek kulübesi gövdesini oluştururken, 40x40x2,5 mm ve 40x60x2,5 mm profiller kullanılır. 40x60x2,5 mm profiller yedek kulübesi üst kısmı şeklinde, uygun ekipmanlar yardımı ile bükülür. Bükülen profiller ve diğer kullanılacak profiller, gazaltı kaynak yardımı ile hatasız olarak birleştirilir. Kaynak yerleri taşlanır. Açıkta kalan profil ağzları, koruyucu plastik malzeme ile kapatılmalıdır. İmalatlar yapılırken sporcu sağlığı dikkate alınmalıdır. Yedek kulübesinin kıvrımları, sporcu sağlığı düşünülerek hesaplanmalıdır.

Yedek kulübesinin arka kısmı 6 mm polikarbon malzeme ile kaplanmalıdır. Polikarbon malzemenin ek yerleri, alüminyum çitalar yardımı ile profil malzemeye tutturulmalıdır. Bu işlemler plastik pullu akıllı vidalar yardımı ile yapılmalıdır. Yedek kulübesinin yan alt ve arka alt kısımları baklava alüminyum levhalar yardımı ile kaplanır. Yedek kulübesinin üst yanları plexiglass malzeme ile kaplanır. Bu işlem sayesinde sporcuların görüş açısı kısıtlanmaz. Yedek kulübesinin önünde kalan dik kısımlar ahşap malzeme ile kaplanır.

Sporcu oturma yerleri bağımsız olmalıdır. 40x40x2,5 mm profil malzeme ile sporcu oturma yeri gövdesi oluşturulur. Oluşturulan gövdeye arkalkı sporcu oturma montajı yapılır.

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

Stainless, galvanized profiles are used in making the bench. 40x40x2,5 mm and 40x60x2,5 mm profiles are used when forming the body of the bench. 40x60x2,5 mm profiles are bent with the help of the suitable equipment in the form of the upper part of the bench. Profiles bent and the other profiles to be used are put together faultlessly with the help of the tig welding. Welding location is grinded. Profile of the nozzles remained uncovered should be sealed with a protective plastic material. The health of the athletes should be considered while manufacturing. The curves of the bench should be calculated considering the health of the athletes.

The back side of the bench should be coated with 6 mm polycarbon material. The joints of the polycarbon material should be attached to the profile material with the help of the aluminum mouldings. These procedures should be done with the aid of the plastic lamellar smart screws. The side bottom and rear bottom parts of the bench are coated with the help of diamond aluminum plates. The upper sides of the bench are covered with plexiglass material. Through this process, the angle of view of the athletes is not restricted. The vertical parts in front of the bench is coated with the wooden material. The seats of the athletes must be independent. The body of the athletes' seat is formed with 40x40x2,5 mm profile material. The athletes' seat having a back is mounted to the body formed.

Futbol // FL 013

Football // FL 013

Amatör Yedek Kulübesi (10 Kişilik)

Amateur Bench (For 10 Persons)

Yukarıdaki ürün ile aynı özelliklerde olacaktır.

It has identical characteristics with the above-mentioned product.

Futbol // FL 014

Football // FL 014

Amatör Yedek Kulübesi (6 Kişilik)

Amateur Bench (For 6 Persons)

Yukarıdaki ürün ile aynı özelliklerde olacaktır.

It has identical characteristics with the above-mentioned product.



#### ■ TEKNİK ÖZELLİKLER

Köşe direkleri 160 cm dışarıda, 25 cm toprağın içinde kalacak şekilde toplamda 185 cm olacaktır. Köşe direklerinin alt kısmında çarpma anında esnekliği sağlaması için 15 cm'lik yaylı kısım bulunacaktır. Köşe direkleri kırılma mukaviyeti fazla olan malzemelerden imal edilecektir. Köşe direklerinde kullanılan bayrakta zamanla renk solması olmayacaktır.

#### ■ TECHNICAL SPECIFICATIONS

Corner pillars will be 185 cm in total, 160 cm outside and 25 cm to be included in the ground. There is 15 cm spring part at the bottom part of the corner pillars to provide flexibility upon hitting. Corner pillars are made of the material having breaking resistance. There will be no color fading in the flag used in the corner pillars.



#### ■ TEKNİK ÖZELLİKLER

Antrenman sırasında kullanılan malzemelerdir. Kırılmaya karşı mukavemeti yüksek malzemeden imal edilmiştir.



#### ■ TECHNICAL SPECIFICATIONS

Materials used during training. Its resistance will be high against breaking.



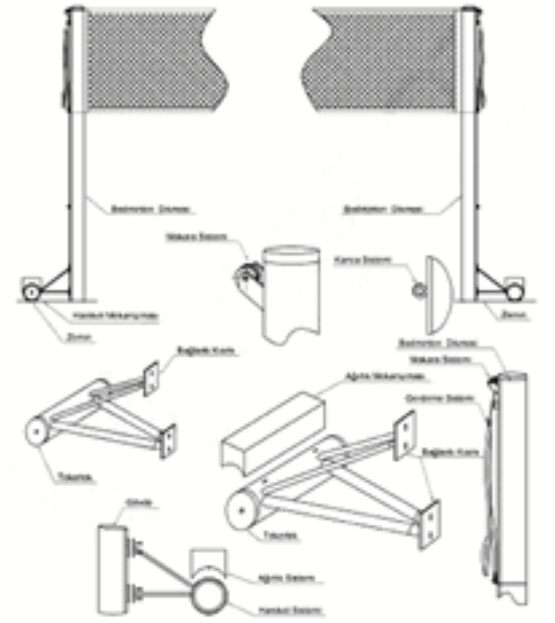
**MDA**SPOR



**MDA** SPOR

A woman in a pink shirt and blue shorts is captured in a dynamic pose, holding a badminton racket. The background is a blurred indoor court with a net and other rackets. The overall image has a halftone dot pattern.

**BADMINTON**  
**BADMINTON**

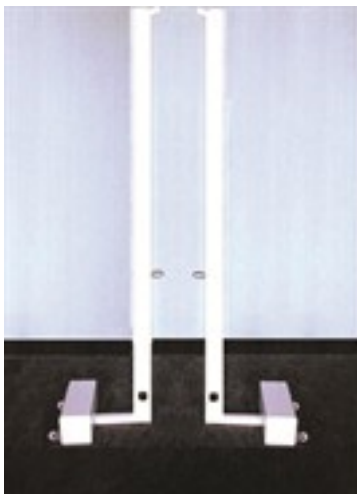


### TEKNİK ÖZELLİKLER

Sistem taşınabilir ya da sabit ankarajlı olabilir. Direk yüksekliği min. 155 cm olacaktır. Malzeme alüminyum ya da metal olacaktır. İstenildiği zaman taşınabilir sistem olacaktır. Sistem ağırlıklı olacaktır.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

The system can be portable or fixed anchor coupled. The pillar height shall be 155 cm in minimum. The material shall be aluminum or metal. It should be a portable system to be carried at any time. The system shall be weighted.



Badminton dikmesi tekerlekli sistemden oluşmaktadır ve istenildiği zaman kolayca taşınabilmektedir.







**MDA**SPOR



MDA SPOR

# SPOR SALONU EKİPMANLARI SPORTS HALL EQUIPMENT





ÖZEL PROJELER // SPECIAL PROJECT

#### TEKNİK ÖZELLİKLER

Kapalı spor salonlarında kullanılan ekipman türüdür. İstenilen ölçülere, özelliklere ve branşlara göre özel olarak üretim yapılabilir. Ana göstergeler panosu, 24 sn cihazları ve kumanda panosundan oluşan sistemdir. Türkiye genelinde montaj ve teknik destek hizmetimiz bulunmaktadır.

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

It is the type of equipment used in the closed sports halls. Specific manufacturing can be made according to the desired measurements, characteristics and branches. The main indicator panel is the system consisting of 24-second devices and the control panel. We have mounting and technical support services in all over Turkey.



MDA - SBS 2000



MDA - SBS 2500



KUMANDA PANELİ - SETİ



#### TEKNİK ÖZELLİKLER

Açık ve kapalı alanlarda kullanılabilen ürünlerdir. Arkalıklı, arkalıksız ve açılır kapanır modelleri bulunmaktadır. Kırılma mukavemeti yüksek, açık alanlarda renk atmayan, yanmaya karşı mukavemeti yüksek ve montajı kolay malzemelerdir. Ürünlerin montajı 2 yada 4 noktadan yapılmaktadır. Zemine yerleştirilen dubel üzerine sıkılan vidalar yardımı ile montajı yapılmaktadır. Tribün oturakları PE malzemeden imal edilmektedir.

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

They are the products that can be used both in open and closed tribunes. There are different models such as backed seats and folding seats. Fracture resistance is high and they do not fade in color in open areas, resistant to fire, and easy to install. The installation of the products is made at 2 or 4 points. The screws are tightened in the pin placed on the floor. Tribune seats are made from PE material.





#### TEKNİK ÖZELLİKLER

Genellikle spor salonları iç duvarlarına uygulanır ve sporcu çarpmaları esnasında oluşacak sakatlanmaları engeller.

Uygulaması esnasında spor salonu duvarına, ahşap malzemeden kargas oluşturulur ve oluşturulan kargas üzerine önceden hazırlanmış olan panozutlar montaj edilir. Panozutların imalatı, 18 mm sunta malzeme üzerine sünger malzemenin yapıştırılması ve üzerinin branda ya da suni deri ile kaplanması sonucu oluşur.

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

It is generally applied to the inner walls of the sports halls and prevents the strikes the injuries to occur during the sportsman strikes. During the application of it, framework made of wooden material is formed on the wall of the sports hall, and the prefabricated panels are mounted on the framework. The manufacturing of the panels is obtained as a result of pasting sponge material on 18 mm wallboard material, and covering on it with canvas or artificial leather.





LIYELI LAMA

LIYELI LAMA

MDA $\Delta$ SPOR<sup>®</sup>



MDΔSPOR®

MDA $\Delta$ SPOR<sup>®</sup>